

Bilan d'exploitation 2023

SARP Industries – Usine de Limay

CSS du
28-11-24



COLLECTE



TRAITEMENT



SERVICES



VALORISATION



STOCKAGE



DEPOLLUTION

MAÎTRISER DURABLEMENT LE RISQUE DÉCHET POUR PÉRENNISER L'ACTIVITÉ INDUSTRIELLE

SARPI-VEOLIA LIMAY
451, route du Hazay
78520 Limay

SARPI : Un ensemble de solutions par l'intégration de tous les modes de traitement

Un réseau européen d'outils dédiés intégrant l'ensemble de la chaîne de traitement et de valorisation de proximité jusqu'au stockage des résidus ultimes.

La force d'un réseau pour garantir la continuité de service et la traçabilité complète des déchets.

La capacité d'innovation de SARPI pour répondre au plus près des besoins et attentes de nos clients.



Historique



1er juillet 1975 : Inauguration du premier site à Limay (78)

15 juillet 1975 : 1^{ère} loi sur la Responsabilité du producteur pour le traitement de ses déchets

1976 : installation four d'incinération statique (démantelé en 1985)

1985 : Four 1

1988 : Unité d'évapo-incinération

1989 : Four 2

1994 : Unité de broyage

1995 : Unité de stabilisation de Déchets Ultimes

1997 : Extension du laboratoire

2002 : Unité de valorisation des tubes fluorescents

2005 : Four 3 Unité de valorisation matière métal par cryogénie

2008 : Unité de broyage inerté

2009 : Unité de traitement biologique et Evapo condensation

Création de 11 postes de rinçage pour les citernes

2012 : Mise en service du dispositif de recyclage des eaux

2017 : Investissement Moteur à Vapeur

2019 : mise en service de l'unité de gestion de charbon actif.

2020 : mise en service de l'unité de neutralisation des boues acides et extension de la plateforme nord.

2023 : installation de la nouvelle cuve B100 pour la flotte de véhicules SARPI./ Remplacement de tous les éclairages par des LED connectées

L'usine de LIMAY

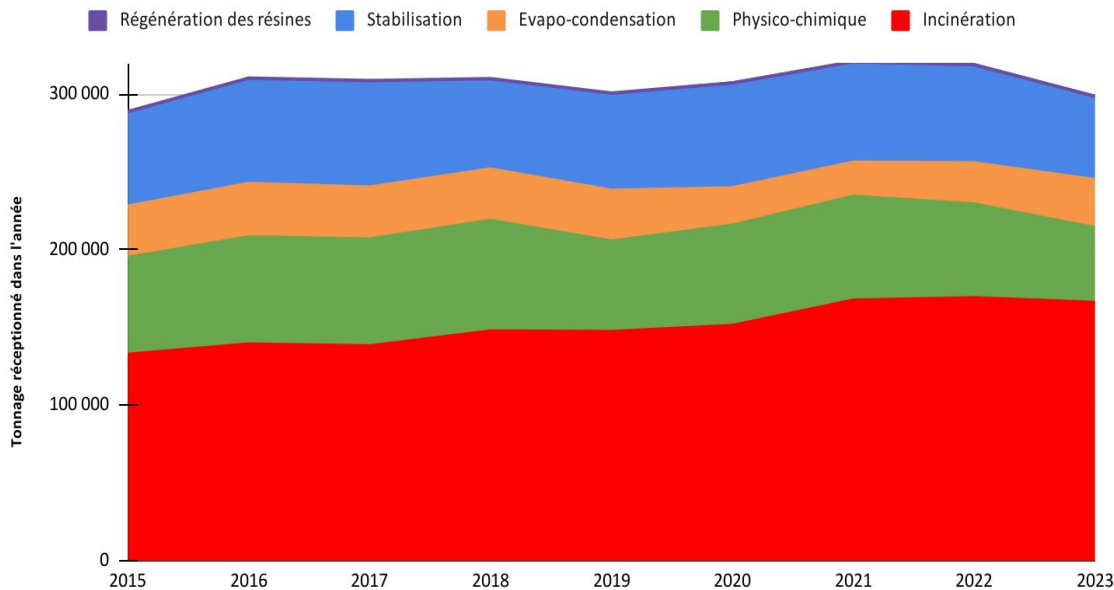
Chiffres clés

- Site de 14 hectares dans la zone portuaire de Limay Porcheville
- environ 270 salariés sur le site
- 315 000 tonnes traitées / an
- 2 500 clients industriels et collectivités
- 100 livraisons par jour en moyenne
- 250 000 analyses par an
- Centre homologué et conventionné par les Agences de l'Eau
- ISO 14001, 50001 et MASE en tant qu'entreprise utilisatrice
- SEVESO III seuil haut depuis janvier 2012

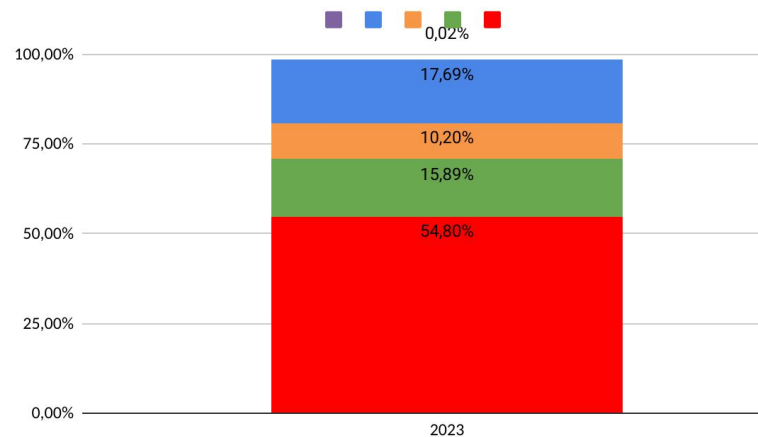


Evolution de l'activité

Répartition par filières de traitement



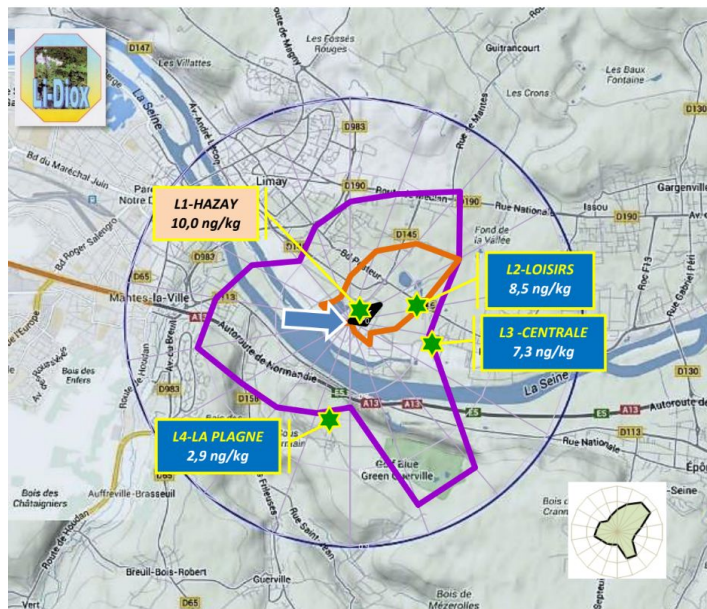
Répartition des filières de traitement en 2023



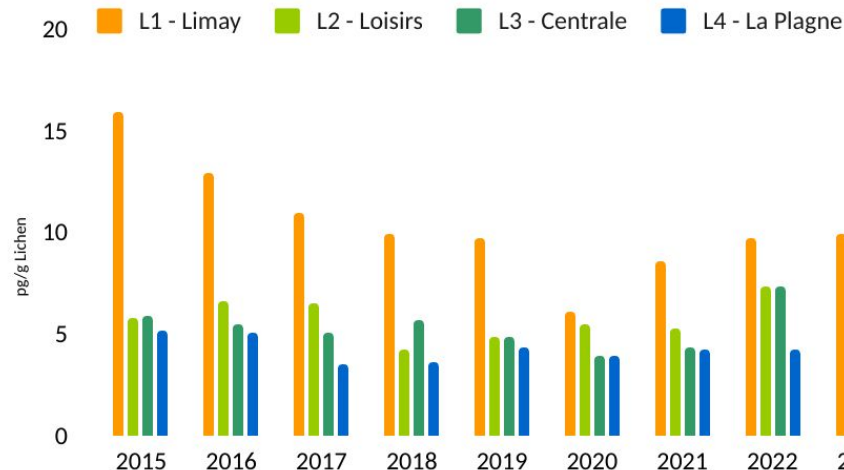
Préserver l'environnement

Surveillance environnementale

L'impact environnemental des rejets atmosphériques de l'usine est suivi au travers d'un bio indicateur, les lichens.



Dioxines/Furanes

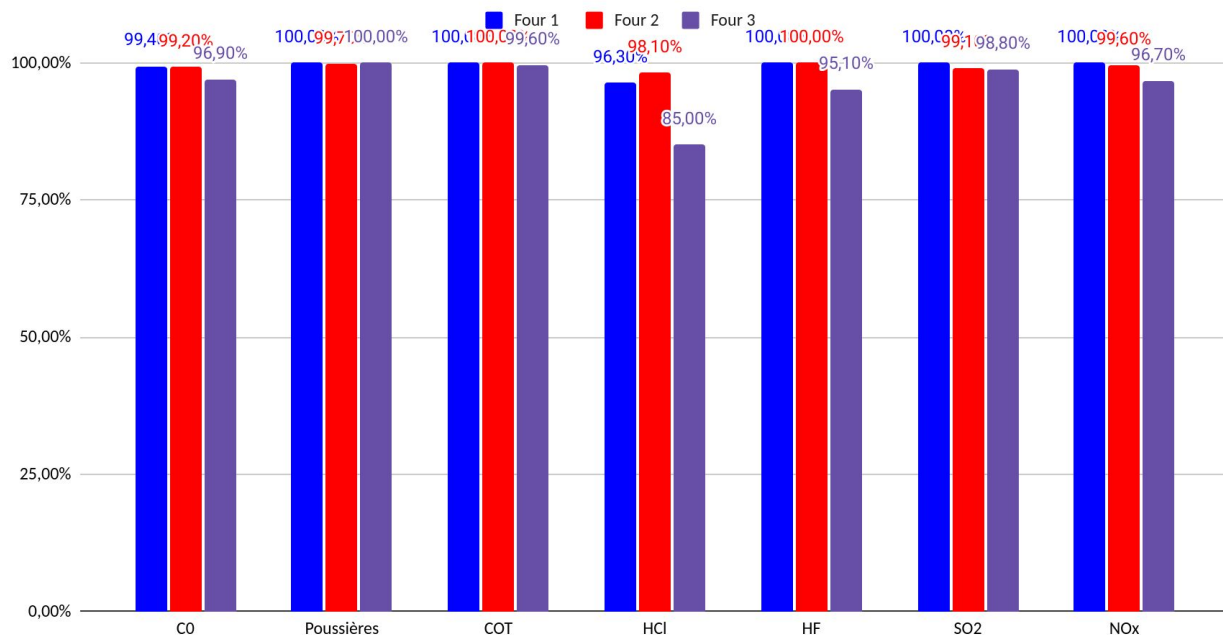


Préserver l'environnement

Incinération - Bilan des émissions dans l'air



Pourcentage de conformité aux VLE en 2023 pour les 3 fours sur les paramètres réglementaires



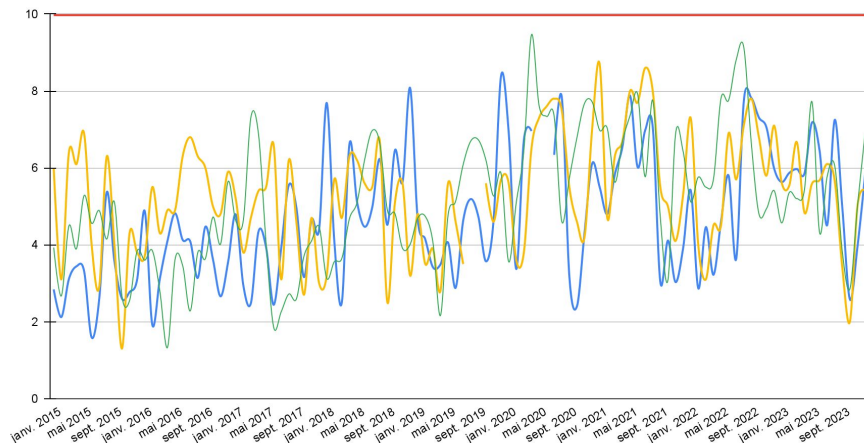
Préserver l'environnement

Incinération - Bilan des émissions dans l'air

Rejets en concentration des 3 lignes d'incinération pour les paramètres HCl et NOx

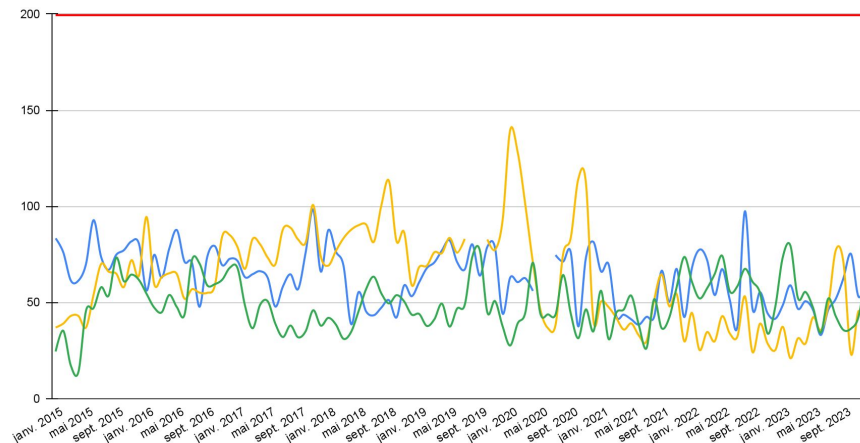
Rejet moyen HCl (mg/Nm³)

— Four 1 — Four 2 — Four 3 — Limite



Rejet moyen NOx (mg/Nm³)

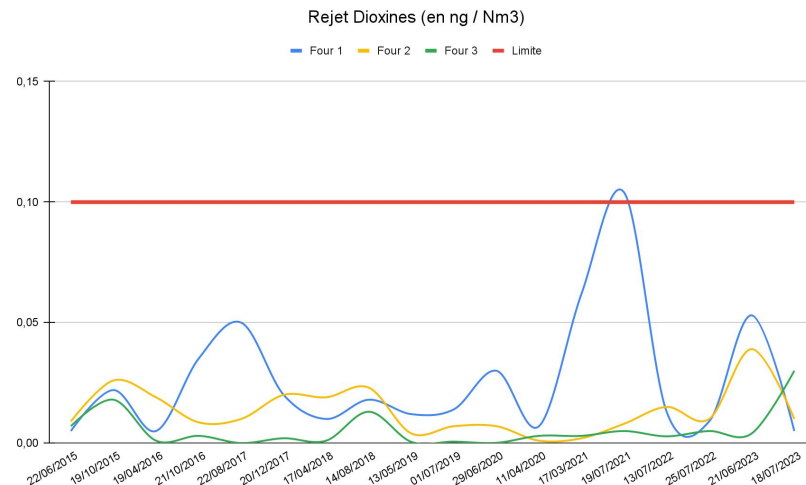
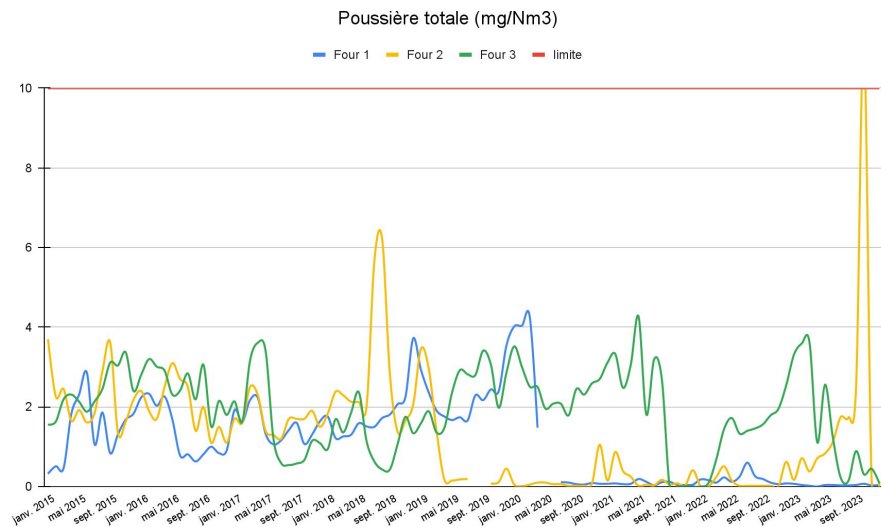
— Four 1 — Four 2 — Four 3 — Limite



Préserver l'environnement

Incinération - Bilan des émissions dans l'air

Rejets en concentration des 3 lignes d'incinération pour les paramètres poussières et dioxines / furanes



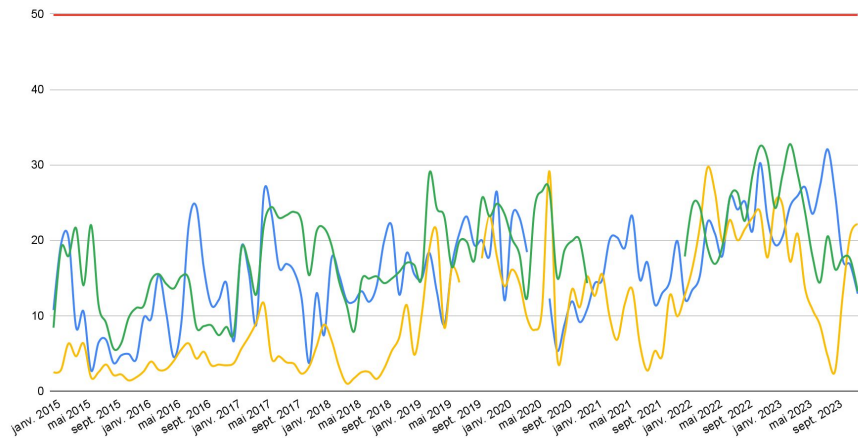
Préserver l'environnement

Incinération - Bilan des émissions dans l'air

Rejets en concentration des 3 lignes d'incinération pour les paramètres CO et COT

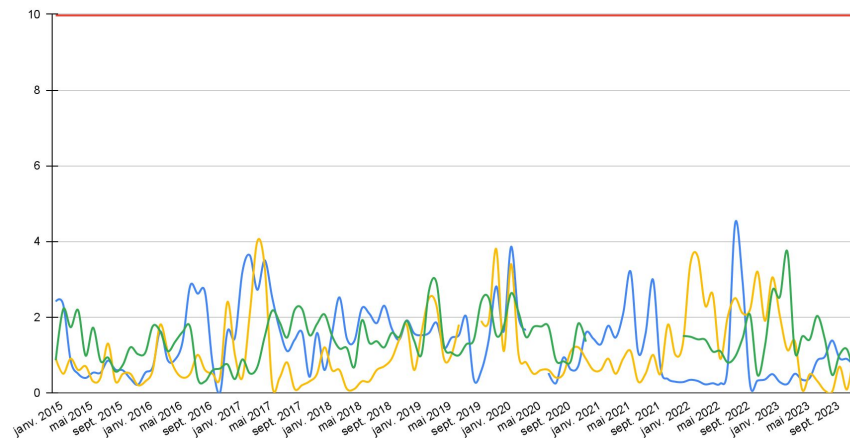
Rejet moyen CO (mg/Nm³)

Four 1 Four 2 Four 3 Limite



Rejet moyen COT (mg/Nm³)

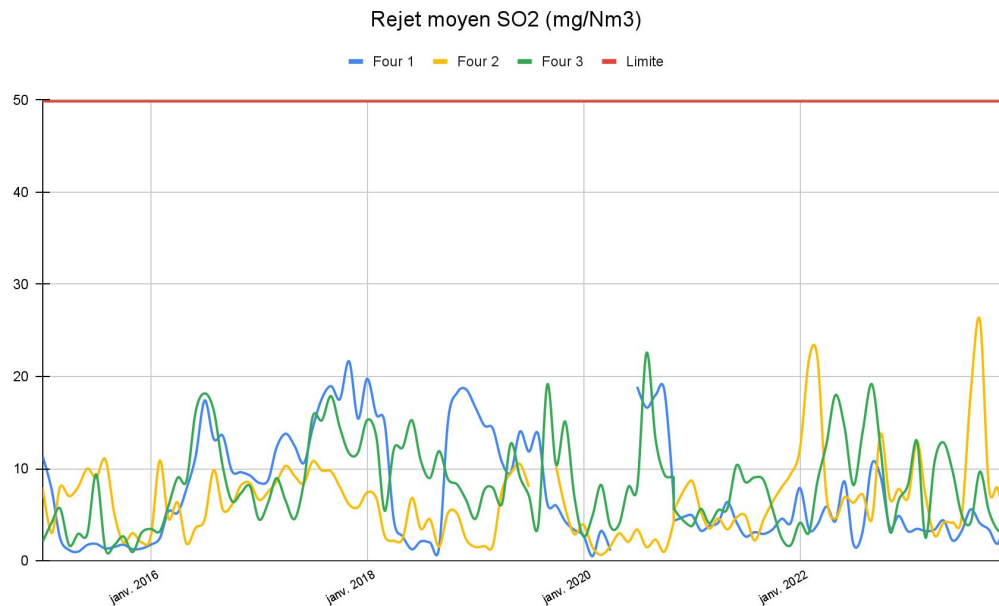
Four 1 Four 2 Four 3 Limite



Préserver l'environnement

Incinération - Bilan des émissions dans l'air

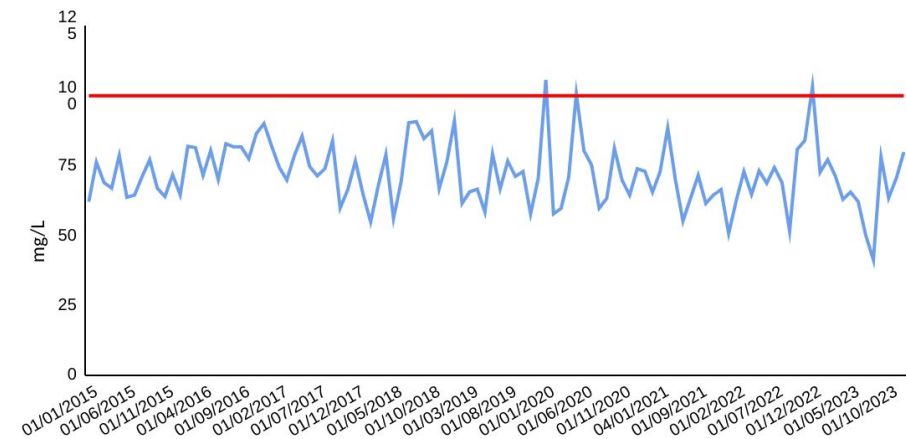
Rejets en concentration des 3 lignes d'incinération pour le paramètre SO₂



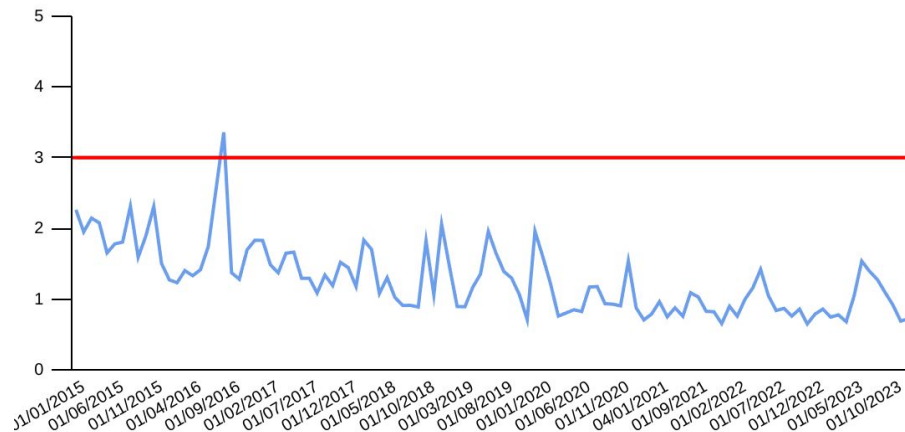
Préserver l'environnement

Rejets aqueux

COT moyen en mg/L



Somme des métaux en mg/L

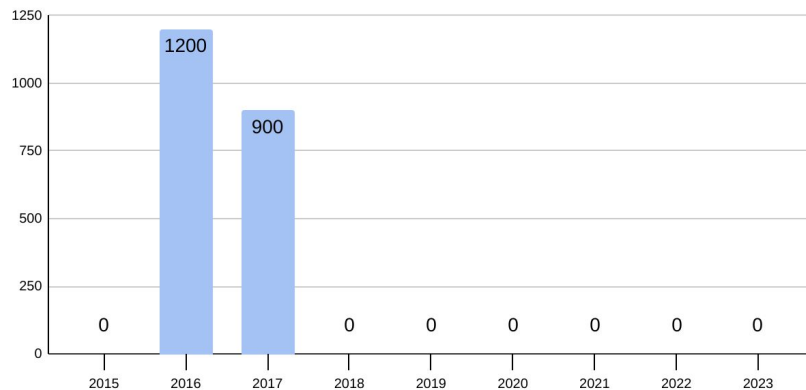


Préserver l'environnement

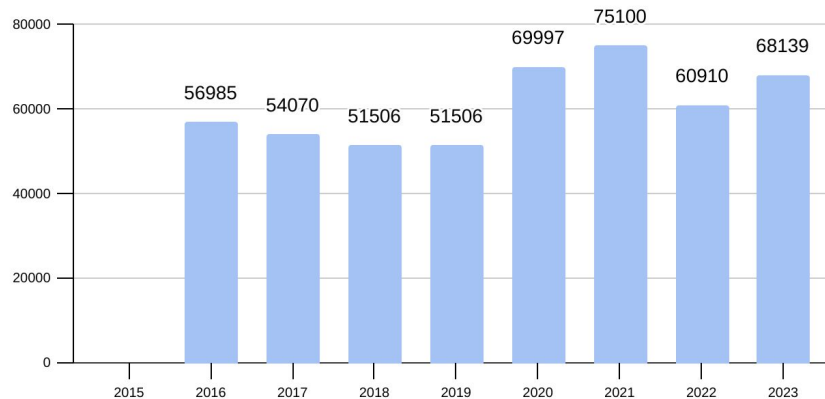
Maîtrise de nos consommations en eau

Eaux pluviales : objectif zéro rejet
La stratégie consiste à optimiser les exutoires internes

Quantité d'eau pluviale rejetée annuellement (en m3)



Quantité d'eau réutilisée en interne (en m3)

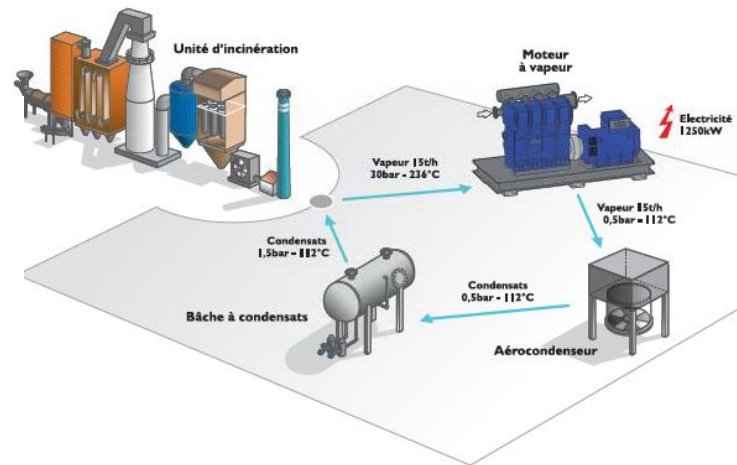
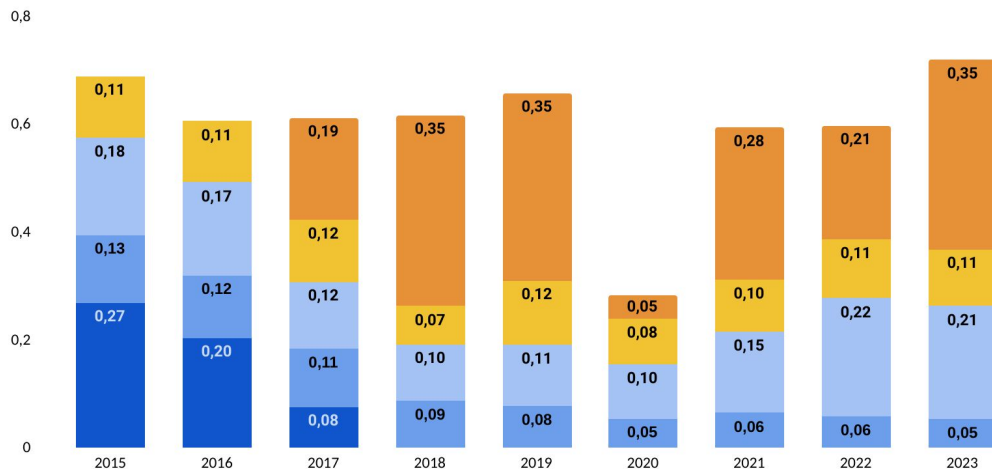


Préserver l'environnement

Maîtrise énergétique

Taux de valorisation de la vapeur récupérée ventilée par utilisation

■ Moteur à vapeur ■ Dielix ■ Procédé interne ■ Evapo ■ EDF



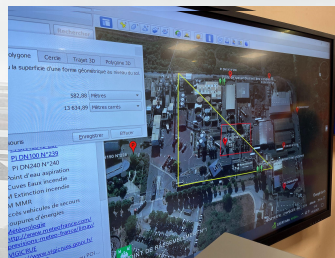
Événements survenus en 2024

Date	Résumé de l'événement	Conséquences	Actions menées
19/02	Durant un dépotage de chaux éteinte dans un silo, le caisson de dépoussiérage a été éjecté du toit du silo, tombant sur le chauffeur et créant un nuage de matière dans la zone de dépotage.	Humaine : 1 blessé grave Environnementale : Aucune (déchets générés traités en interne)	Sécurisation des aires de dépotage de pulvérulents : vanne asservie au niveau haut, alarme visuelle et sonore, moyen de communication avec la salle de contrôle, accompagnement du chauffeur, registre de suivi.
09/05	Débordement d'une cuve sur un stockage contenant des produits hydrocarburés et de l'eau susceptibles de contenir des traces de mercaptan	Odeur de gaz dans 5 communes voisines Déchets générés traités en interne	La rétention a été pompée et nettoyée Rappel de la procédure aux opérateurs Déblocage de la poire de niveau
07/06	Odeur de gaz dans 4 communes voisines, signalée par les pompiers	Confinement de 2 écoles Déclenchement d'un POI	Mesures environnementales / Recherche de potentiel émissaire. Pas d'élément permettant de conclure que les odeurs proviennent de notre site

Entraînement & Exercices POI

Gestion de crise

Un exercice P.O.I réalisé par an avec mise en situation réelle



Poursuite de la formation de maintien des acquis des équipes de seconde intervention, dont une journée au CNPP

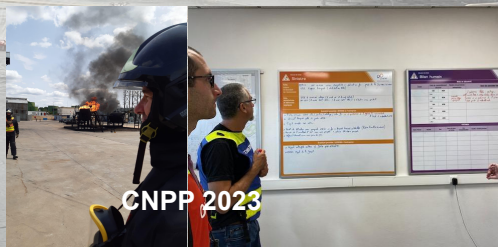
CNPP 2021



CNPP 2022



CNPP 2023



Lors de la semaine de la sécurité les ESI participent à des démonstrations devant le personnels de l'usine et du siège, pour :

- s'entraîner
- informer sur leur activité
- créer des vocations pour favoriser le recrutement



Principaux investissements

Amélioration de la sécurité

Investissement de **395 K€** pour 2021

- Protection incendie et murs coupe-feu Plateforme Nord
- Générateur d'azote
- Intégration d'outils numériques en salle POI

Investissement de **20 K€** pour 2022

- Détection incendie Locaux annexes magasin (demi-lune et ancien NABr)

Investissement de **63 K€** pour 2023

- Installation des protections analyseurs
- Extinction local électrique Four 2
- Remplacement de la détection actuelle par des détecteurs 3IR temporisés
- Sécurisation des trappes d'explosion
- Installation d'une rétention sous le gueulard (type SIAP)
- Remplacement pompe GMPD
- Installation de lignes de vie et formation au sauvetage en hauteur



Principaux échanges

Parties intéressées

CSS

••2023 : CSS sur l'année 2022 le 30 janvier 2023

Porter à
connaissance

••2023 : Réorganisation des stockages 10 et évapo-condensation / Station GNR et B100
••2024: Projet tests d'oxycombustion / lettre d'information projet ombrières

POI

••2024 : Exercice POI portant sur un "Feu fosses Broyeur U507"

Inspections
DRIEAT

••2023 : Inspection le 15/12 sur les ESP et les BREFs
••2024: Visite le 21/03 sur les ESP / Inspection le 14/11 sur la conformité des postes de déchargement

Merci de votre attention

