

Usine de Limay

Bilan 2014

CSS du 07122015

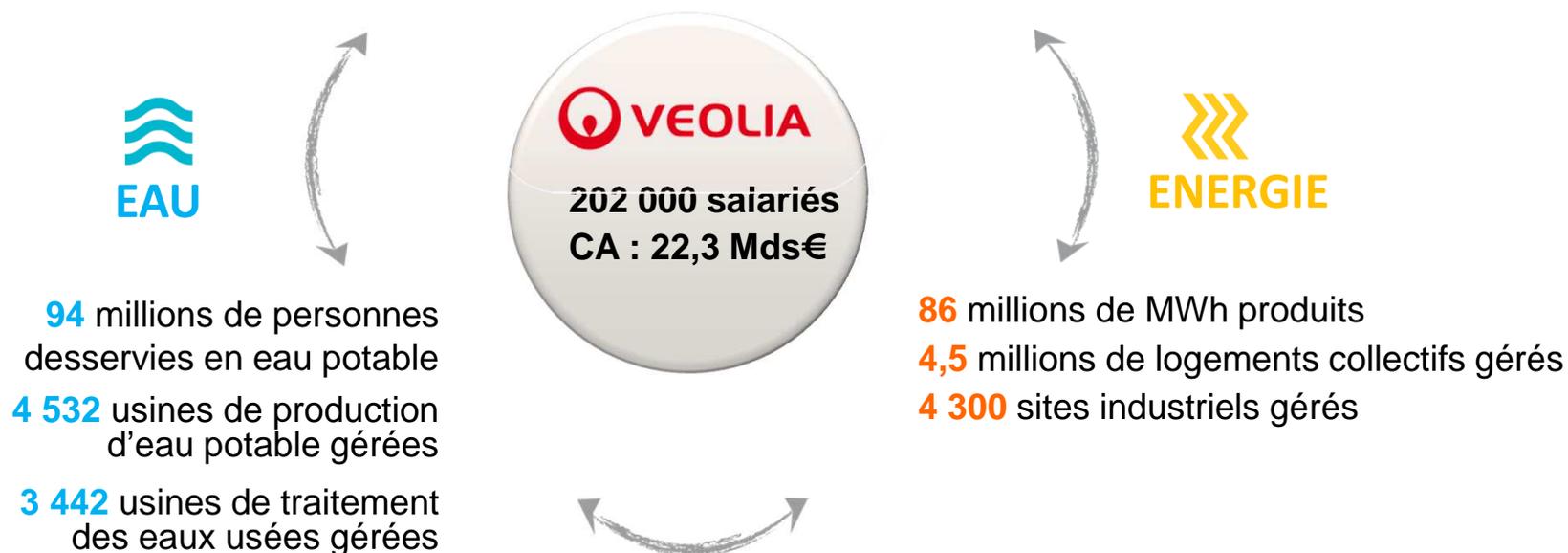


DECHETS

51 millions d'habitants desservis en collecte

38 millions de tonnes de déchets valorisés
(matière et d'énergie)

570 000 entreprises clientes (hors maintenance industrielle)



VEOLIA

VEOLIA
WATER
FRANCE

VEOLIA WASTE
MANAGEMENT
FRANCE

VEOLIA UK &
IRELAND

VEOLIA
NORTHERN
EUROPE

VEOLIA CENTRAL &
EASTERN EUROPE

VEOLIA
MIDDLE EAST
AFRICA

VEOLIA NORTH
AMERICA

VEOLIA LATIN
AMERICA

VEOLIA GLOBAL ENTREPRISES
Entreprises de spécialités mondiales

VEOLIA ASIA

VEOLIA
AUSTRALIA NEW
ZEALAND

« Zone 10 »



Sarpi au sein de Veolia

- **Création en 1975** par la Générale des Eaux, devenue Veolia
- **Notre mission** : Aider les industriels à produire en maîtrisant le risque & en recyclant la valeur de leurs déchets spéciaux

Nos solutions

1. Valorisation et recyclage
2. Traitement
3. Services in situ



1976, premier incinérateur



2013, re-raffinage d'huiles moteurs

Sarpi : maîtriser les risques

Les déchets spéciaux

Des dangers variés



Inflammable, Toxique, Corrosif,
Cancérogène, Ecotoxique,
Comburant...

Des formes physiques multiples



Liquides, Pâteux, Solides,
Pulvérulents, Conditionnés, Gazeux...

Focus

12% des
collaborateurs
travaillent à la
caractérisation et au
contrôle



Sarpi : chiffres clés

Référence européenne de la gestion et de la valorisation des Déchets Industriels Dangereux

- **CA : 550 M€** dont
- 70 M€ pour les services in situ
- 100 M€ sur les activités de recyclage / valorisation

- **2,2 millions de tonnes** de déchets spéciaux traités sur 54 sites
- **2100** collaborateurs dont 70% en France
- **10 000** clients industriels et collectivités



Sarpi : leader européen de la gestion des déchets spéciaux

14

incinérateurs
valorisation
d'énergie



21

unités pour
eaux
contaminées



Focus

61 installations de
traitement en
réseau dans 9 pays



21

transits
& broyage



5

stockage
sécurisés



Sarpi : leader européen de la gestion des déchets spéciaux

4

recyclage
de Produits
Pétroliers



2

cryogénies



Focus

15 ateliers de
recyclage
matière

3

unités de
métallurgie
du déchet



2

régénération
de solvants



En France

- 22 centres de traitement et valorisation
- 10 centres de transit regroupement
- 5 centres de stockage sécurisé

Sarpi : services in-situ

Dépollution
des sols



Valorisation
du biogaz



Dépollution
pyrotechnique



Déchets
Radioactifs



Sarpi : nos engagements

- Préserver l'environnement des Déchets Dangereux
- Préserver les ressources
- Préserver la santé et la sécurité
- Garantir à nos clients la continuité de notre service
- Partager l'innovation du Groupe en partenariat avec nos clients
- A chaque déchet une solution de traitement ou de valorisation
- Développer une offre de services adaptée aux besoins de nos différents clients

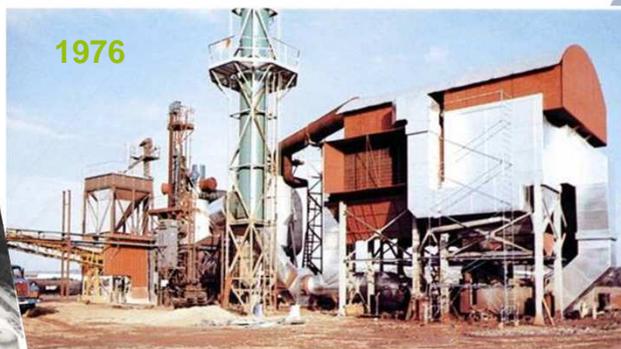


Usine de Limay



- Une page d'Histoire
- L'usine en chiffres
- La politique QHSE
- Le laboratoire et ses missions
- Les Unités de traitement & de valorisation
- Les services

Sarpi : 40 ans d'innovation au service de l'environnement



1er juillet 1975 : Inauguration du premier site à Limay (78)

15 juillet 1975 : 1^{ère} loi sur la Responsabilité du producteur pour le traitement de ses déchets

1976 : installation four d'incinération statique (démantelé en 1985)

1985 : Première ligne d'incinération avec four tournant et traitement sec

1988 : Unité d'évapo-incinération

1989 : Deuxième ligne d'incinération avec four tournant et traitement sec

1994 : Unité de broyage

1995 : Unité de stabilisation de Déchets Ultimes

1997 : Extension du laboratoire

2002 : Unité de valorisation des tubes fluorescents

2005 : Inauguration de l'Unité de Traitement LIMAY 3 (3e ligne d'incinération)

Unité de valorisation matière métal par cryogénie

2008 : Unité de broyage inerté

2009 : Unité de traitement biologique et Evapo condensation

Création de 11 poste de rinçage pour les citernes

2012 : Mise en service du dispositif de recyclage des eaux

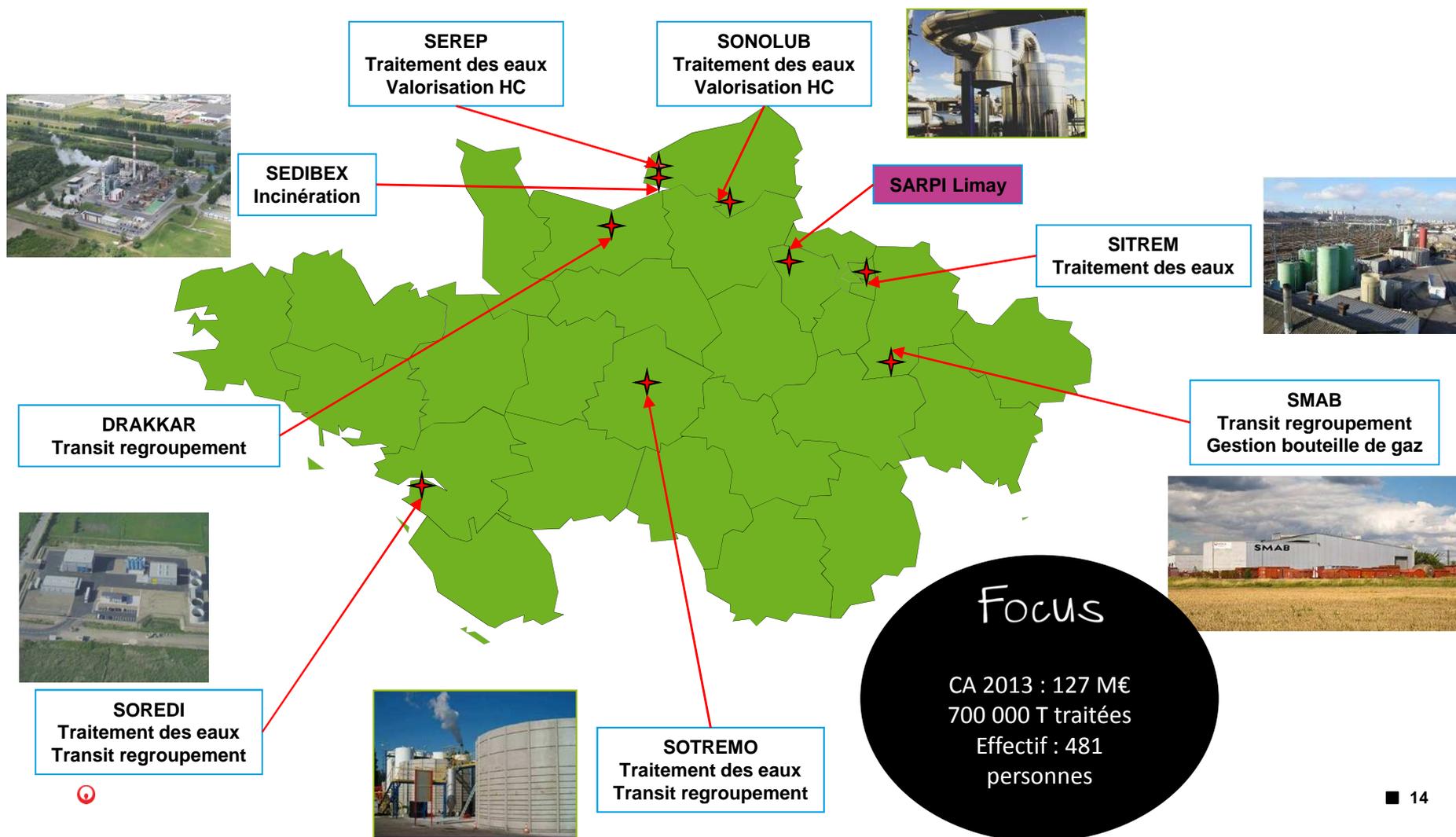
Sarpi Limay : chiffres clés

- Site de 14 hectares dans la zone portuaire de Limay Porcheville
- 243 salariés
- 56 M€ de chiffres d'affaires
- 270 000 tonnes réceptionnées
- 2200 producteurs industriels et collecteurs
- 200 000 analyses par an



Sarpi Limay : au sein du pôle Ile de France Normandie Grand Ouest

9 outils industriels complémentaires de SARP INDUSTRIES sont implantés sur ce territoire



Politique QHSE : triple certification depuis 2009

afaq
AFNOR CERTIFICATION

N° 1995/4195d

AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :
AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:

SARP INDUSTRIES

pour les activités suivantes :
for the following activities:

TRAITEMENT ET VALORISATION DES DECHETS INDUSTRIELS DANGEREUX ET D.T.Q.D. (DECHETS TOXIQUES EN QUANTITE DISPERSEE) PAR VOIES PHYSICO-CHEMIQUE, THERMIQUE, BIOLOGIQUE ET STABILISATION. PRESTATION ASSOCIEE (COLLECTE DE DECHETS DANGEREUX).

PHYSICO-CHEMICAL, THERMAL AND BIOLOGICAL TREATMENT, STABILIZATION AND RECYCLING OF HAZARDOUS INDUSTRIAL WASTE AND TOXIC WASTE IN DISPERSED QUANTITY. RELATED SERVICES (HAZARDOUS WASTE COLLECTION).

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :
has been assessed and found to meet the requirements of:

ISO 9001 : 2008

et est déployé sur les sites suivants :
and is developed on the following locations:

Zone Portuaire de Limay-Porcheville 451, route du Hazay FR-78520 LIMAY

Ce certificat est valable à compter du (année/mois/jour)
This certificate is valid from (year/month/day)

2011-12-30 Jusqu'au **2014-12-29**

Directrice Générale d'AFNOR Certification
Managing Director of AFNOR Certification

F. MEAUX

11 rue Francis de Pressensac - 93571 La Plaine Saint-Denis Cedex - France - T. +33 (0)1 41 62 80 00 - F. +33 (0)1 49 17 90 00
SAS au capital de 18 187 000 € - 478 076 902 RCS Nanterre - www.afnor.org

afaq
AFNOR CERTIFICATION

N° 2005/25566b

AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :
AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:

SARP INDUSTRIES

pour les activités suivantes :
for the following activities:

TRAITEMENT ET VALORISATION DES DECHETS INDUSTRIELS DANGEREUX ET D.T.Q.D. (DECHETS TOXIQUES EN QUANTITE DISPERSEE) PAR VOIES PHYSICO-CHEMIQUE, THERMIQUE, BIOLOGIQUE ET STABILISATION. PRESTATION ASSOCIEE (COLLECTE DE DECHETS DANGEREUX).

PHYSICO-CHEMICAL, THERMAL AND BIOLOGICAL TREATMENT, STABILIZATION AND RECYCLING OF HAZARDOUS INDUSTRIAL WASTE AND TOXIC WASTE IN DISPERSED QUANTITY. RELATED SERVICES (HAZARDOUS WASTE COLLECTION).

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :
has been assessed and found to meet the requirements of:

ISO 14001 : 2004

et est déployé sur les sites suivants :
and is developed on the following locations:

Zone Portuaire de Limay-Porcheville 451, route du Hazay FR-78520 LIMAY

Ce certificat est valable à compter du (année/mois/jour)
This certificate is valid from (year/month/day)

2011-12-30 Jusqu'au **2014-12-29**

Directrice Générale d'AFNOR Certification
Managing Director of AFNOR Certification

F. MEAUX

11 rue Francis de Pressensac - 93571 La Plaine Saint-Denis Cedex - France - T. +33 (0)1 41 62 80 00 - F. +33 (0)1 49 17 90 00
SAS au capital de 18 187 000 € - 478 076 902 RCS Nanterre - www.afnor.org

afaq
AFNOR CERTIFICATION

N° 2009/34044a

AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :
AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:

SARP INDUSTRIES

pour les activités suivantes :
for the following activities:

TRAITEMENT ET VALORISATION DES DECHETS INDUSTRIELS DANGEREUX ET D.T.Q.D. (DECHETS TOXIQUES EN QUANTITE DISPERSEE) PAR VOIES PHYSICO-CHEMIQUE, THERMIQUE, BIOLOGIQUE ET STABILISATION. PRESTATION ASSOCIEE (COLLECTE DE DECHETS DANGEREUX).

PHYSICO-CHEMICAL, THERMAL AND BIOLOGICAL TREATMENT, STABILIZATION AND RECYCLING OF HAZARDOUS INDUSTRIAL WASTE AND TOXIC WASTE IN DISPERSED QUANTITY. RELATED SERVICES (HAZARDOUS WASTE COLLECTION).

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :
has been assessed and found to meet the requirements of:

OHSAS 18001 : 2007

et est déployé sur les sites suivants :
and is developed on the following locations:

Zone Portuaire de Limay-Porcheville 451, route du Hazay FR-78520 LIMAY

Ce certificat est valable à compter du (année/mois/jour)
This certificate is valid from (year/month/day)

2011-12-30 Jusqu'au **2014-12-29**

Directrice Générale d'AFNOR Certification
Managing Director of AFNOR Certification

F. MEAUX

11 rue Francis de Pressensac - 93571 La Plaine Saint-Denis Cedex - France - T. +33 (0)1 41 62 80 00 - F. +33 (0)1 49 17 90 00
SAS au capital de 18 187 000 € - 478 076 902 RCS Nanterre - www.afnor.org

Politique QHSE : préserver la santé et la sécurité

Politique Hygiène Santé Sécurité articulée autour de 3 fondamentaux :

- 1/ Réduire les risques de réaction, d'incendie
- 2/ Réduire l'exposition des salariés aux composés chimiques
- 3/ Détecter et réduire l'occurrence des situations à risques

SARP Industries
GESTION DES DÉCHETS SPÉCIAUX

VEOLIA
PROPRETEC

Politique Hygiène-Santé-Sécurité Usine de Limay

La politique HSS de l'usine de Limay est définie et conduite en cohérence avec la politique Développement Durable du Groupe Sarp Industries.

Pour ce faire, nous avons mis en place un Système de Management de la Santé et de la Sécurité conforme aux exigences de la norme OHSAS 18001, reconnu par l'obtention de la certification en 2009

Soucieux d'améliorer continuellement notre maîtrise des risques inhérents à la nature même de notre activité, notre Politique Hygiène, Santé et Sécurité s'articule autour de 3 axes principaux :

Réduire les risques de réaction chimique violente, d'incendie ou d'explosion

- ✓ par l'amélioration de notre capacité de détection, d'alarme, et d'extinction
- ✓ par la formation de nos intervenants

Réduire l'exposition de nos salariés aux composés chimiques

- ✓ en améliorant les protections et assainissements aux postes de travail

Détecter, analyser et réduire l'occurrence des situations à risques

- ✓ en améliorant l'ergonomie des postes de travail
- ✓ en investissant pour éliminer les tâches pénibles ou dangereuses
- ✓ en améliorant les EPI

Ces objectifs ambitieux ne pourront être atteints qu'avec l'implication forte de chacun d'entre nous.

Je veillerai à la mise à disposition des moyens nécessaires à son bon déroulement et compte sur la participation de tous.

Fait à Limay,
Le 15 janvier 2013,

Cédric L'ELCHAT
Directeur

En toute sécurité



4 équipements obligatoires

... même en cas de fortes chaleurs

-  **Casque ou casquette de sécurité**
-  **Lunettes**
→ Dès que vous quittez votre véhicule pour effectuer une opération au sol sur le site
-  **Veste à manches longues et pantalon**
-  **Chaussures de sécurité**

Politique QHSE : manuel QHSE

Un document rédigé à destination de nos clients, dans le cadre de nos engagements de transparence sur nos opérations :

- ⇒ Présentation de notre système de management
- ⇒ Présentation des indicateurs de performance sécurité – environnement



VEOLIA
PROPRETE
SARP Industries
Usine de Limay

QSE-Man01 D

Manuel QHSE



Le Groupe SARP Industries structure son management sur une démarche de Développement Durable depuis déjà plusieurs années. De cette politique découle des engagements et des valeurs qui sont largement partagés par l'ensemble des sites du groupe.

Accompagner nos clients dans une démarche à long terme de préservation de l'Environnement, et de protection de l'Homme et de son cadre de vie

Principes de notre démarche intégrée Qualité Sécurité Environnement :

Notre démarche QSE met en avant et encourage nos ambitions fondées avant tout sur une écoute attentive des besoins de nos clients, la mobilisation de nos moyens d'exploitation dans un total respect de notre environnement et de la protection de la santé et de la sécurité de nos collaborateurs.

Ce manuel détaille notre démarche :

Il a vocation à décliner les grandes lignes de notre politique ainsi que les moyens que nous nous sommes donnés pour que chaque collaborateur la comprenne, se l'approprie et la fasse progresser.

Le Manuel décrit les dispositions prises par l'entreprise pour la mise en place, le déploiement, le suivi et l'amélioration continue d'un Système de Management de la Qualité, de la Santé et Sécurité au Travail et de l'Environnement.

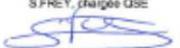
Ce système est mis en œuvre en conformité avec les normes ISO 9001 V.2008 et prend également en compte les recommandations des normes ISO 14001 V.2004 et OHSAS 18001 V.2007.

Ce manuel s'adresse à toute personne concernée par l'entreprise : clients, fournisseurs, parties intéressées et tous les collaborateurs de l'entreprise à qui il expose :

- nos motivations et notre philosophie de la conception de notre Système de Management Qualité Hygiène Sécurité Environnement
- nos engagements dans l'exercice de nos métiers
- l'organisation mise en place pour une qualité optimale de nos prestations

Il est validé, daté et signé par le Directeur Usine.

Il est mis en ligne sur le portail Intranet de l'entreprise pour être consulté et éventuellement téléchargé par tous ceux à qui il s'adresse.

Date	Rédacteur	Approbateur	Validation QSE
09/11/2013	S.FREY, chargée QSE 	C.L'ELCHAT, Directeur du site 	S.FREY, chargée QSE 

Politique QHSE : performance environnementale

Politique Environnement qui vise à préserver l'environnement selon 2 axes

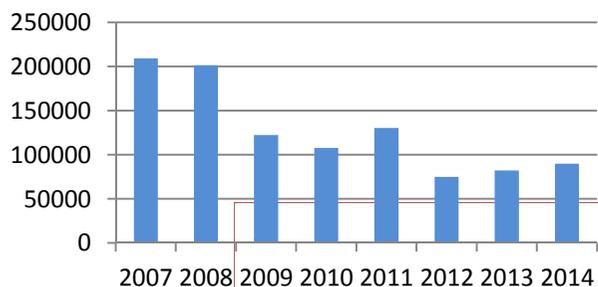
- ⇒ Minimiser notre impact sur le milieu
- ⇒ Respecter la ressource

SARP Industries
GESTION DES DÉCHETS SPÉCIAUX

VEOLIA
PROPRETE

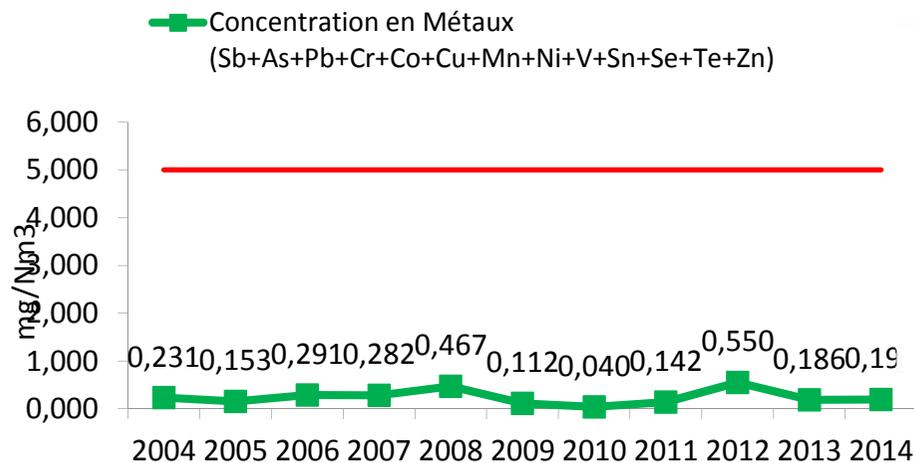
Politique Environnement
Usine de Limay

Eau potable



Rejets atmosphériques
incinération (métaux)

Métaux + Zn



La politique Environnement de l'usine de Limay est définie et conduite en cohérence avec la politique Développement Durable du Groupe Sarp Industries.

Pour ce faire, nous avons mis en place un Système de Management Environnemental conforme aux exigences de la norme ISO 14001, reconnu par l'obtention de la certification en 2003.

Nous inscrivant dans la préoccupation globale du développement durable, mais aussi de notre environnement immédiat, notre Politique Environnementale s'articule autour de 2 axes principaux :

Minimiser notre impact sur le milieu :

- ✓ en réduisant la quantité de nos déchets ultimes produits, et en améliorant leur qualité
- ✓ en diminuant les émissions de substances dans l'air ou l'eau, canalisées ou diffusées
- ✓ en maîtrisant toujours mieux la qualité de nos rejets aux cheminées des fours d'incinération
- ✓ en améliorant l'image de notre site par un aménagement paysager adapté et la propreté de nos installations

Respecter la ressource :

- ✓ en minimisant les quantités d'eau consommées, potable ou puisée dans la Seine
- ✓ en privilégiant au maximum le recyclage des composants valorisables des déchets
- ✓ en optimisant l'efficacité énergétique de l'usine, et en valorisant la vapeur produite

Ces objectifs ambitieux ne pourront être atteints qu'avec l'implication forte de chacun d'entre nous.

Je veillerai à la mise à disposition des moyens nécessaires à son bon déroulement et compte sur la participation de tous.

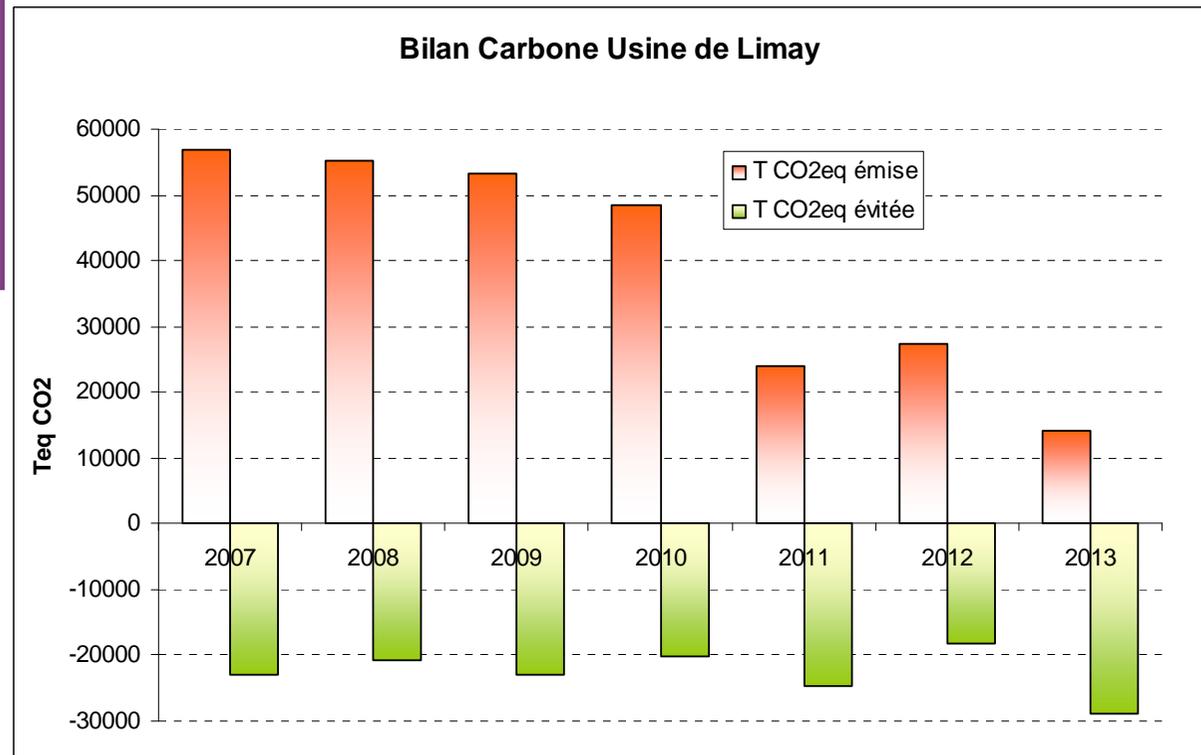
Fait à Limay,
Le 10 janvier 2013

Cédric L'ELCHAT
Directeur

Politique QHSE : Bilan Carbone ®

Une démarche engagée en pilotage test du groupe depuis 2007...

- ⇒ Maîtrise des consommations de combustibles, réactifs
- ⇒ Réduction des volumes incinérés au profit de filières froides
- ⇒ Optimisation de la valorisation de la vapeur



Sarpi Limay : laboratoire

Les missions du laboratoire

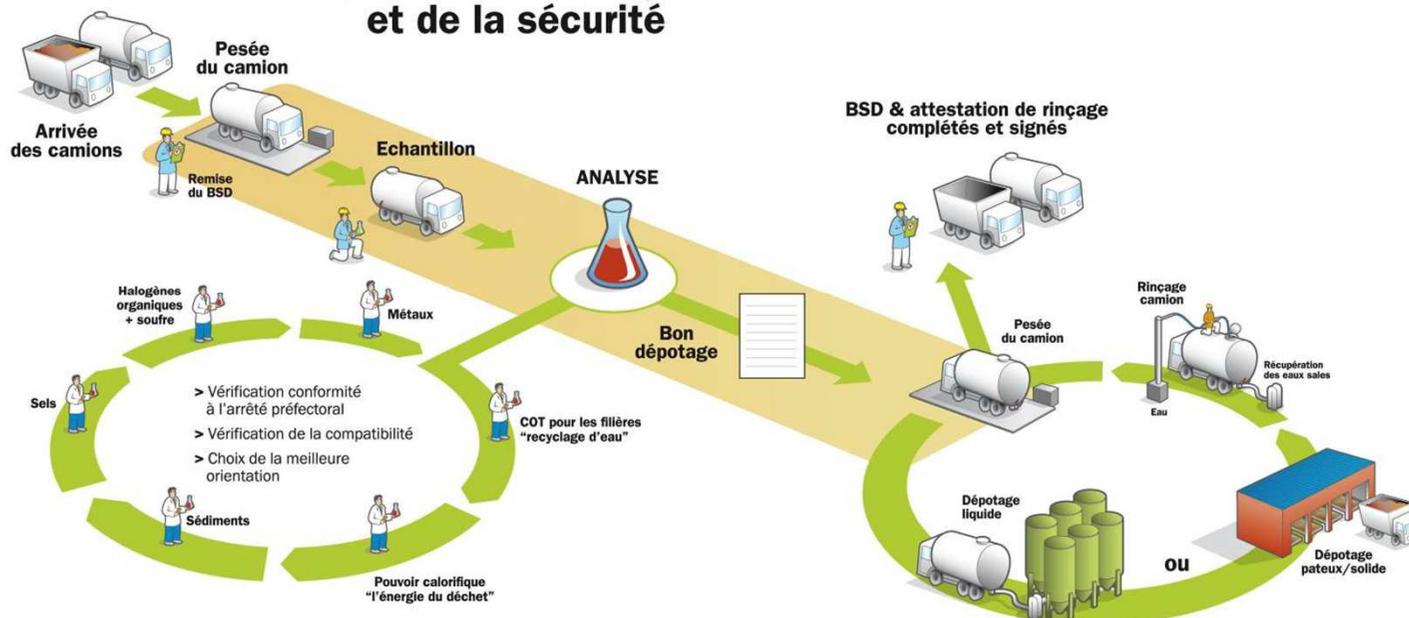
- ⇒ Acceptation préalable des déchets :
- ⇒ Contrôle de conformité des réceptions :
- ⇒ Auto-surveillance du centre
 - Contrôles in process
 - Produits stabilisés
 - Contrôles des eaux process rejetées en Seine

FOCUS

23 personnes
200 000 analyses
par an

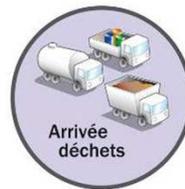


Les garants de la traçabilité et de la sécurité



Sarpi Limay : centre multi filière

5 unités de traitement complémentaires



Filières de valorisation et de traitement des déchets industriels spéciaux

Capacité annuelle

⇒ Incinération avec valorisation énergétique

⇒ 150 000 T

⇒ Recyclage des eaux

⇒ Evapo condensation

⇒ Traitement biologique

⇒ 30 000 T

⇒ 120 000 T

⇒ Physico-chimique minéral

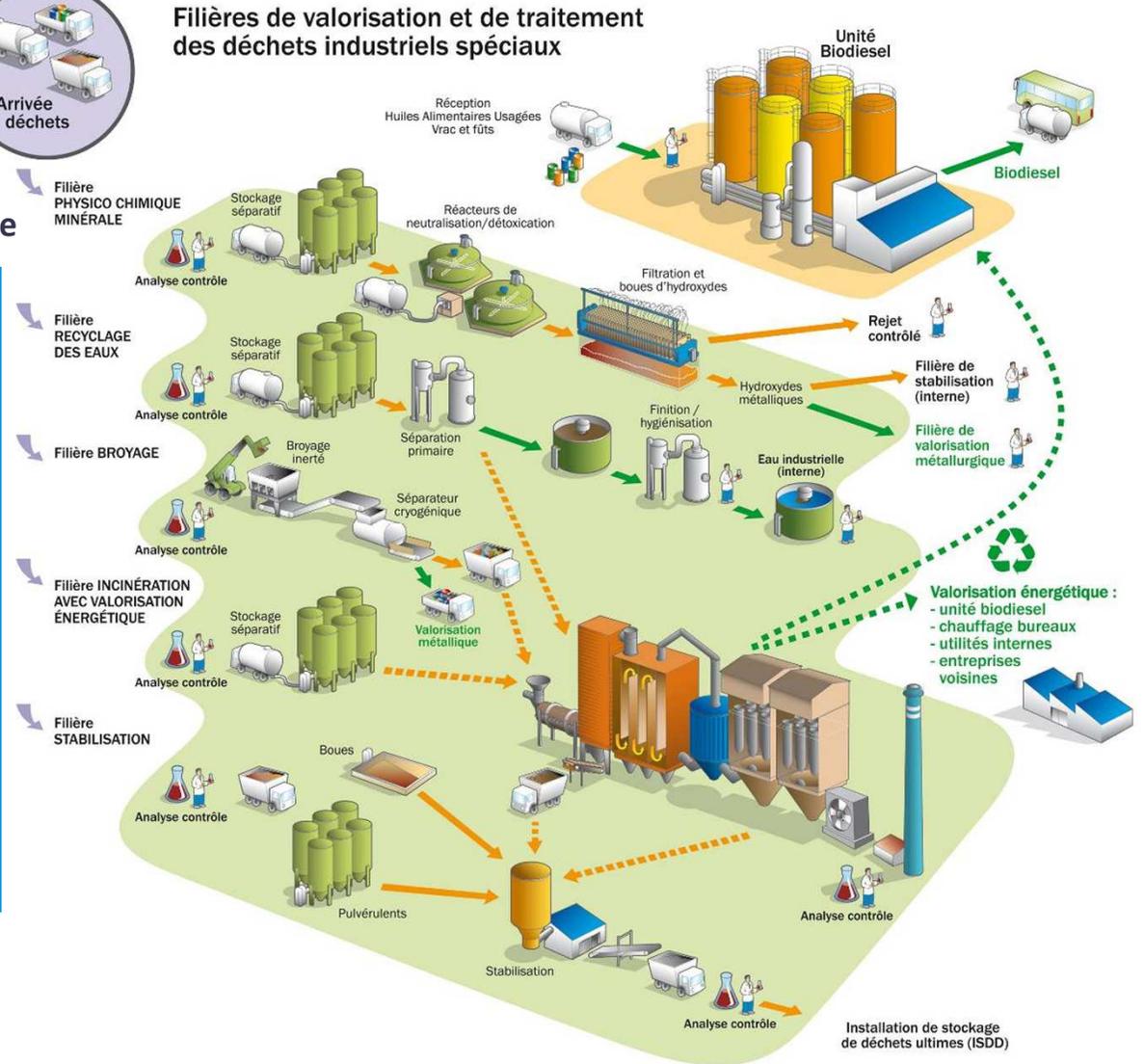
⇒ 40 000 T

⇒ Stabilisation

⇒ 75 000 T

⇒ Déconditionnement

⇒ 30 000 T



Sarpi Limay : unité de déconditionnement

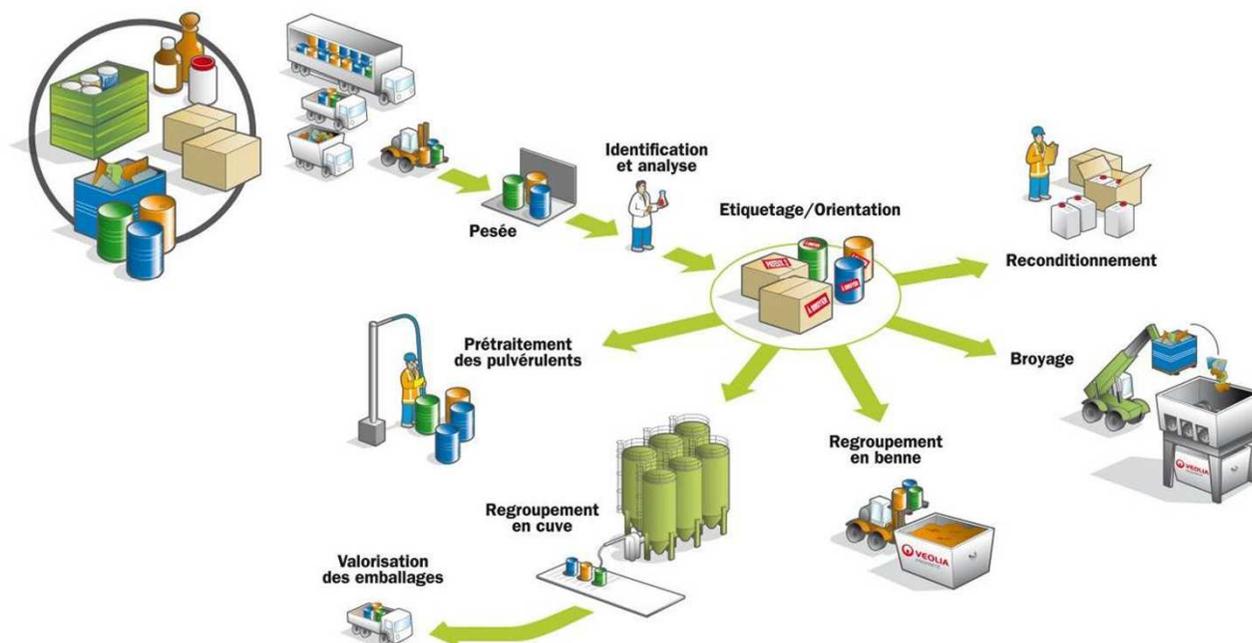
- Principe
- Capacité
- Conditionnements acceptés

- Assurer le déconditionnement et le regroupement des produits conditionnés en toute sécurité
- Préparer les déchets pour leur prise en charge sur les filières de traitement internes de l'usine
- 30 000 T / an
- Du flaconnage au GRV 1000 L

FOCUS

15 à 20 véhicules lourds sont pris en charge chaque jour sur cette unité

Un travail minutieux d'identification, d'analyse et de déconditionnement/reconditionnement



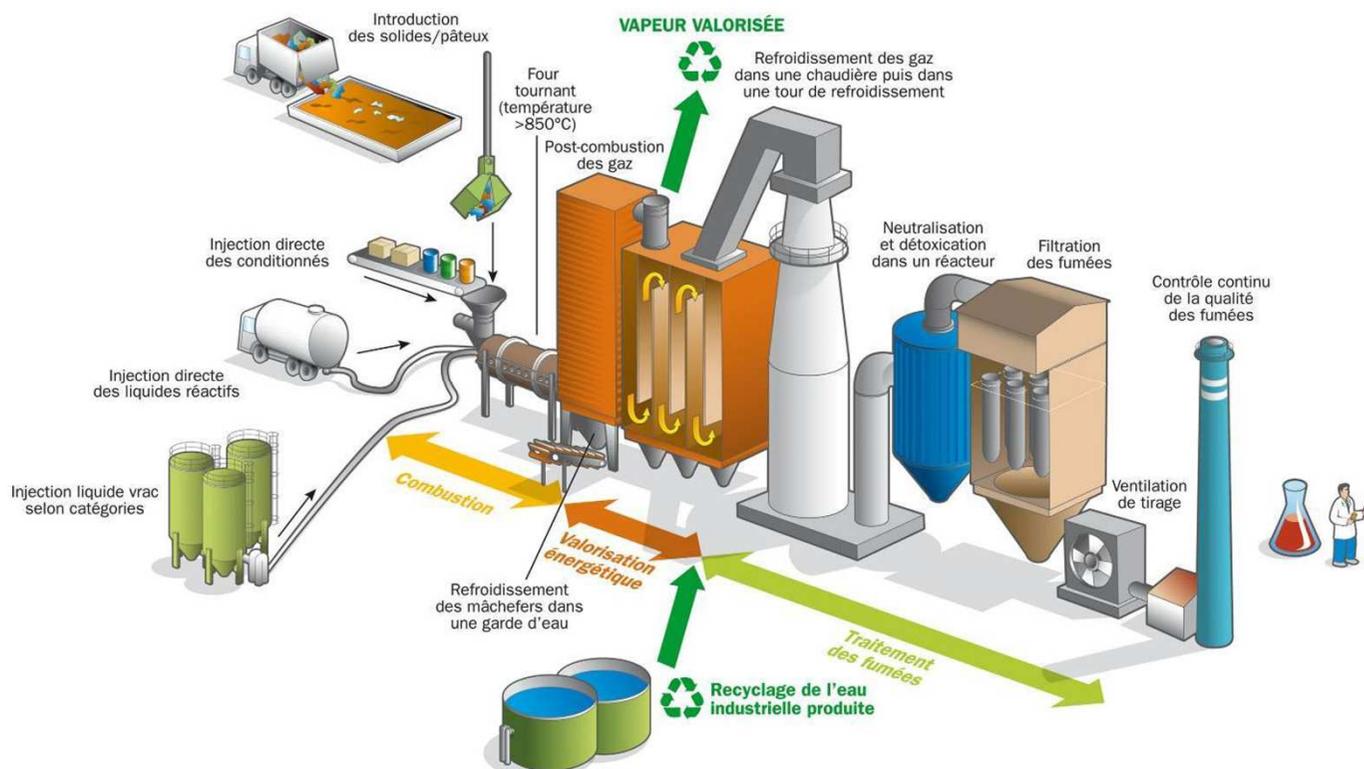
Sarpi Limay : incinération avec valorisation énergétique

- Caractéristiques / spécificités
- Capacité
- Déchets acceptés

- 3 lignes d'incinération
- Dispositifs d'injection directe liquides (ligne n°2) et conditionnés (ligne n°3)
- 150 000 T / an
- Large spectre de déchets organiques : solides, liquides, pateux, pulvérulents, vrac, conditionnés

Focus

La vapeur valorisée représente la consommation d'énergie annuelle de 2250 logements



Sarpi Limay : recyclage des eaux

- Caractéristiques / spécificités
- Capacité
- Déchets acceptés

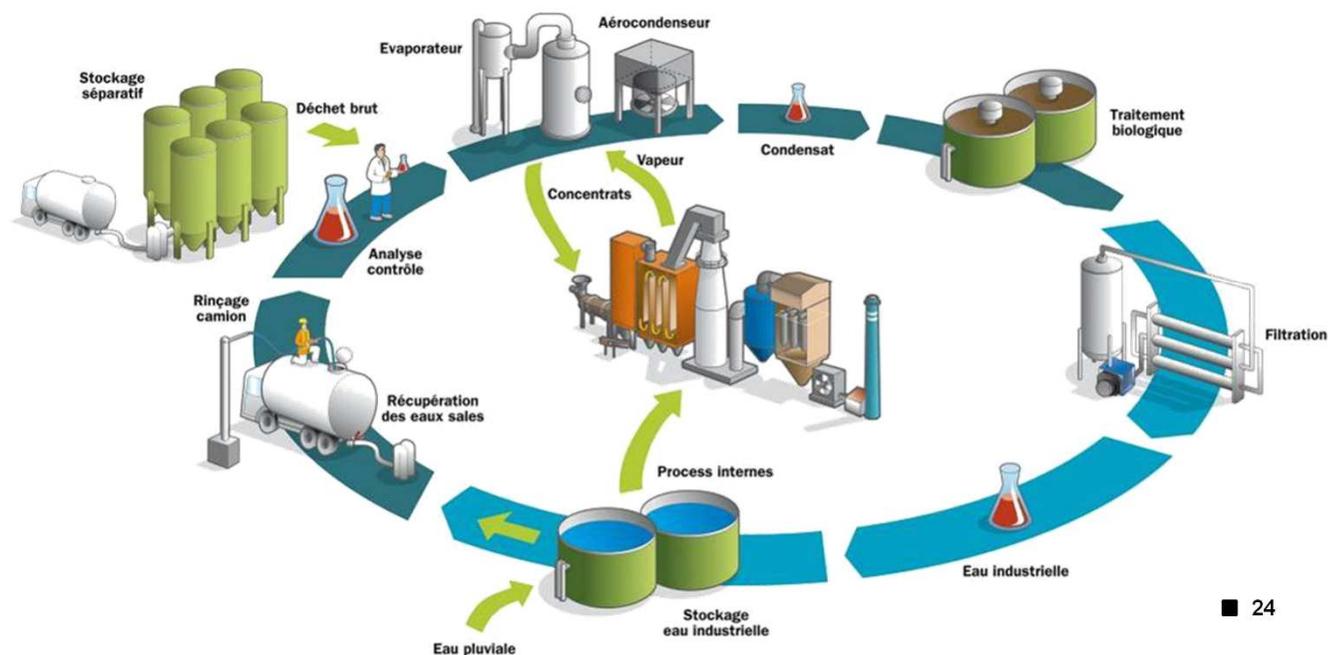
- 2 procédés complémentaires : l'évapo-condensation et le traitement biologique
- 30 000 T / an en évapo-condensation
- 120 000 T / an en traitement biologique
- Effluents aqueux organiques (huiles solubles, eaux de lavage, lixiviats...)
- Vrac

Focus

La production d'eau recyclée représente la consommation annuelle de 1000 habitants



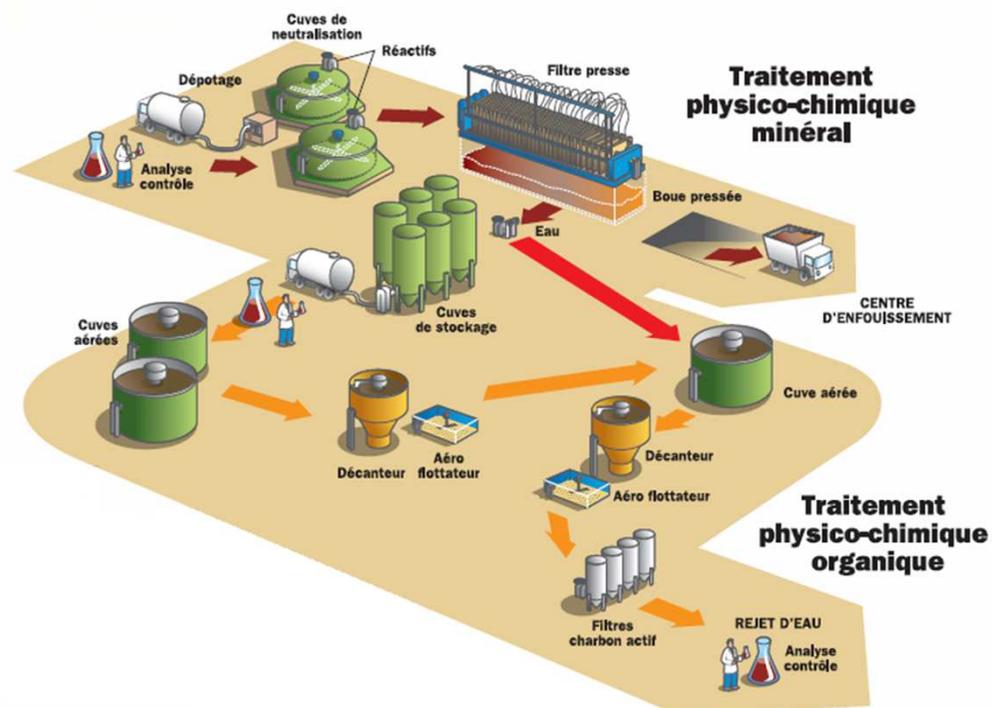
Transformation du déchet en eau industrielle



Sarpi Limay : traitement physico chimique minéral

- Caractéristiques / spécificités
- Capacité
- Déchets acceptés

- Détoxification, decyanuration, déchromatation, neutralisation
- 40 000 T / an
- Déchets minéraux : acides, bases, bains traitement surface, liquides, solides
- Vrac et conditionnés



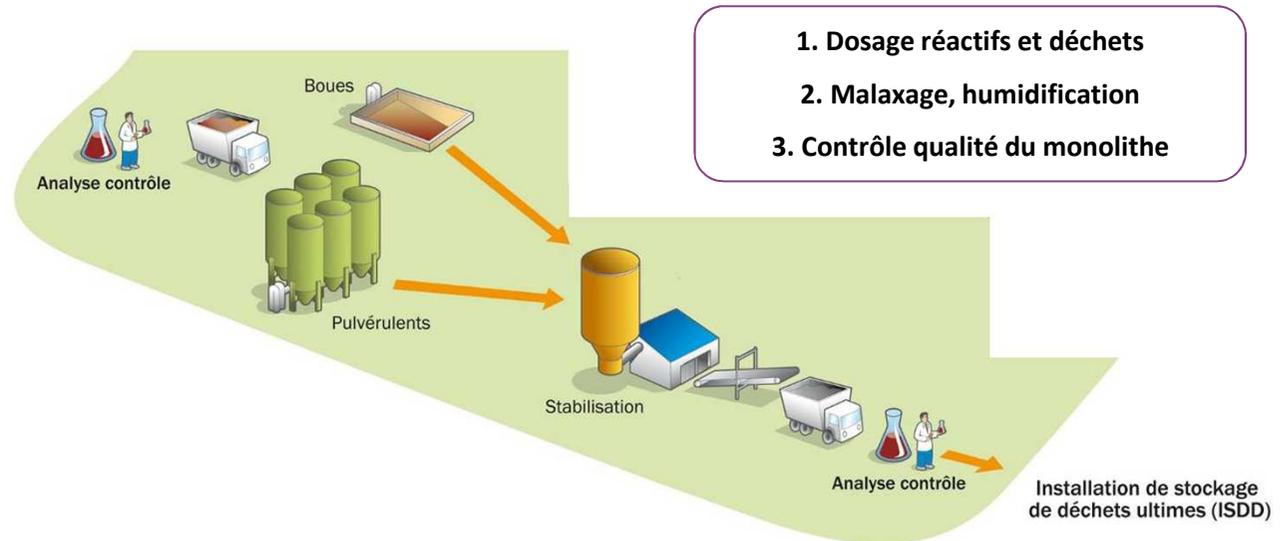
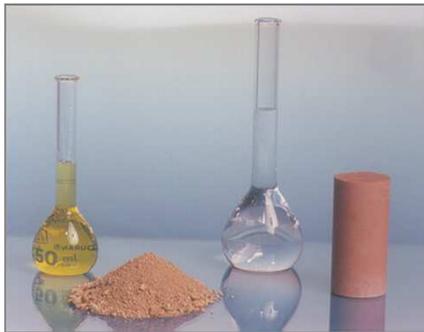
Sarpi Limay : stabilisation

- Principe
- Capacité
- Déchets acceptés

- Transformer les déchets polluants / réactifs en un matériau stable et pérenne pour l'environnement
- Innovation SARP Industries procédé Ashrock® Ecofix®
- 75 000 T / an
- REFIOM, REFIDI, boues d'hydroxydes métalliques, terres polluées, pulvérulents minéraux
- Vrac, fut, big bag



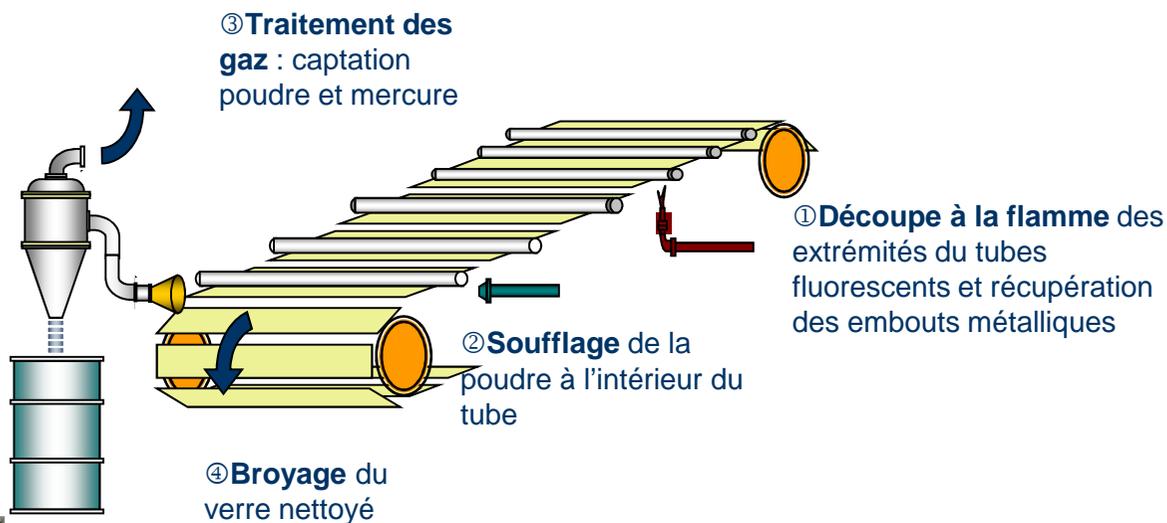
Monolithe stable
Contrôle avant CSDU



Sarpi Limay : valorisation matière

Valorisation des tubes fluorescents

- Capacité : 2500 T / an
- Taux de valorisation : 98,5 % (métaux, verre, terres rares)
- Centre de traitement agréé et point de collecte agréé par l'éco-organisme RECYLUM



Régénération des résines échangeuses d'ions

Environ 130 000 litres de résines prises en charge chaque année

Sarpi Limay : services complémentaires

L'offre contenants

- Une gamme de contenants homologués de 5 à 1000 L pour tout type de déchets dangereux
- Des étiquettes d'identification conformes à la réglementation ADR



L'offre collecte

- Une flotte de **5 véhicules porteur ADR** pour le transport des produits conditionnés
- Une flotte de **3 semi-remorque compartimentés 24 m3** pour le pompage et transport des déchets liquides



L'offre chimiste

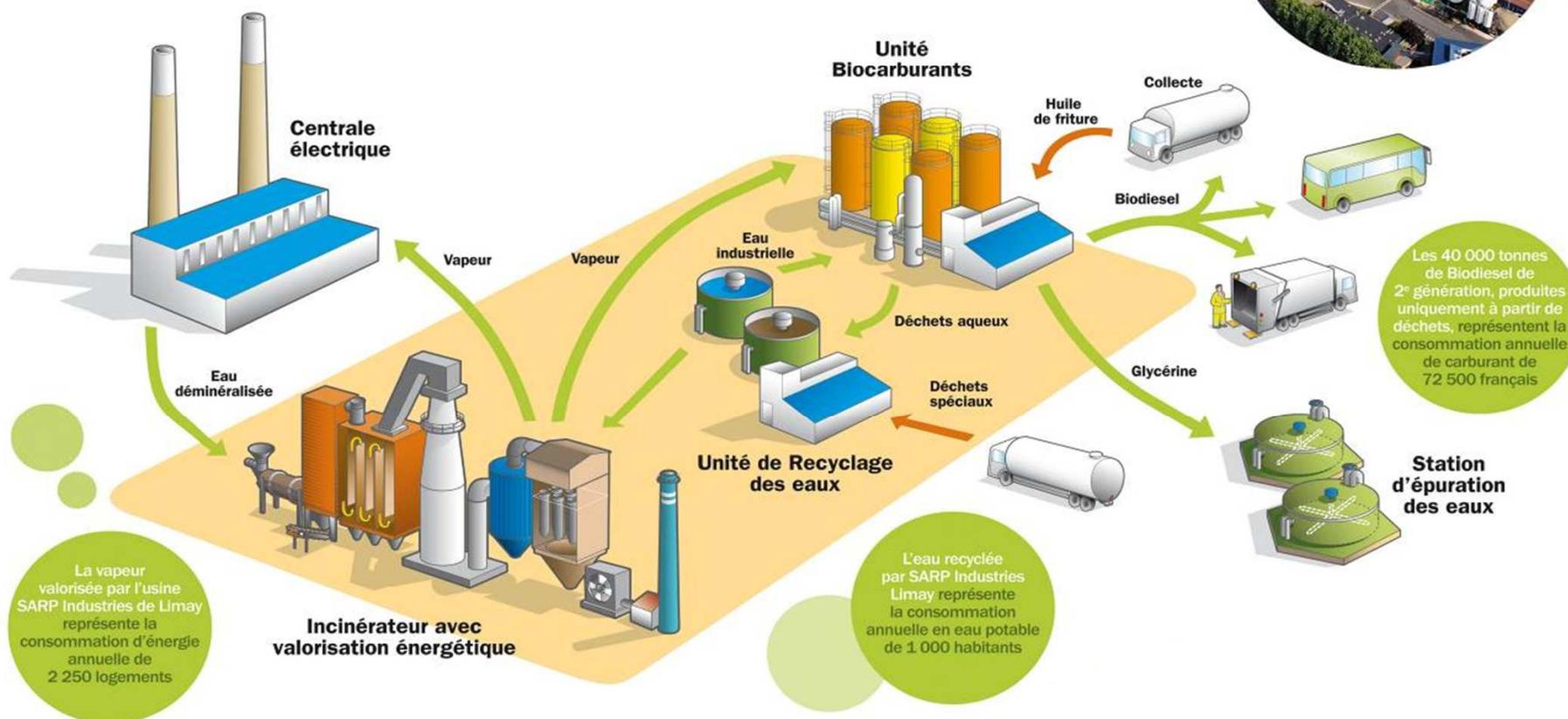
- Une équipe de **4 chimistes** dédiée aux interventions in-situ
- Identification, tri, reconditionnement, préparation au transport des déchets dangereux



Sarpi Limay : écologie industrielle

L'Écologie Industrielle

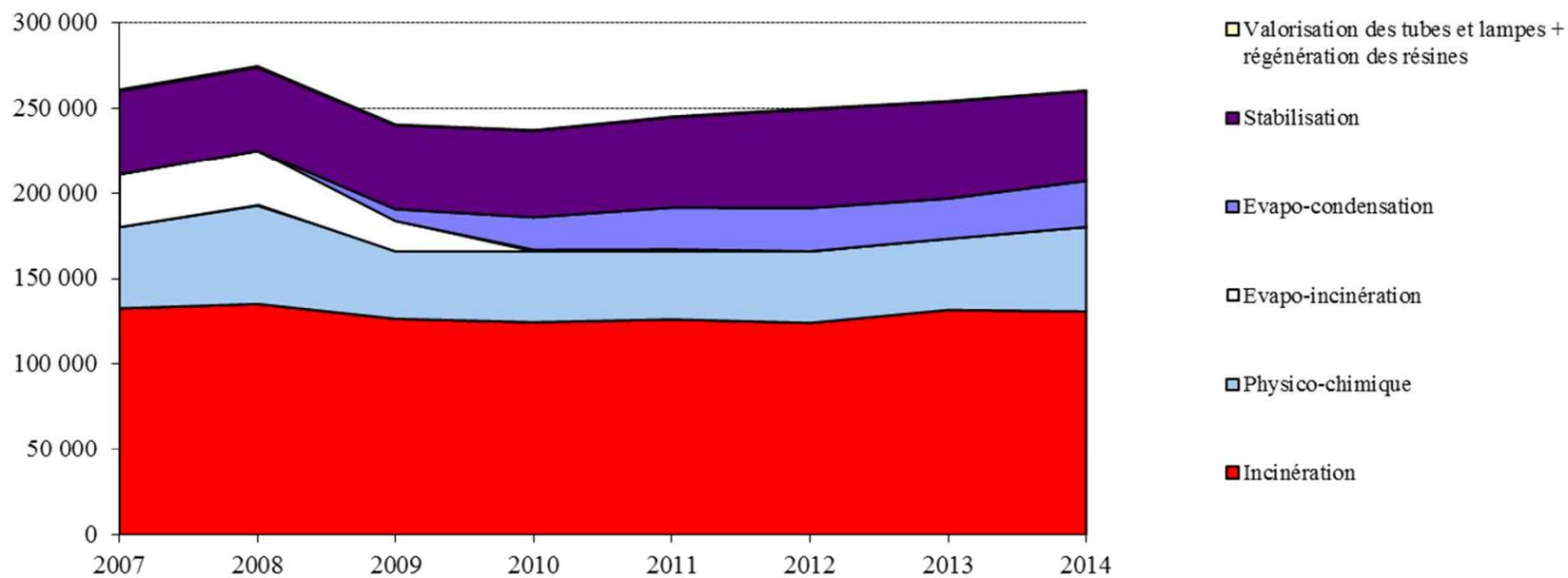
Une réalité sur le site de SARP Industries à Limay



1

Sarpi Limay : Bilan 2014 Evolution de l'activité

tonnage réceptionné dans
l'année



2

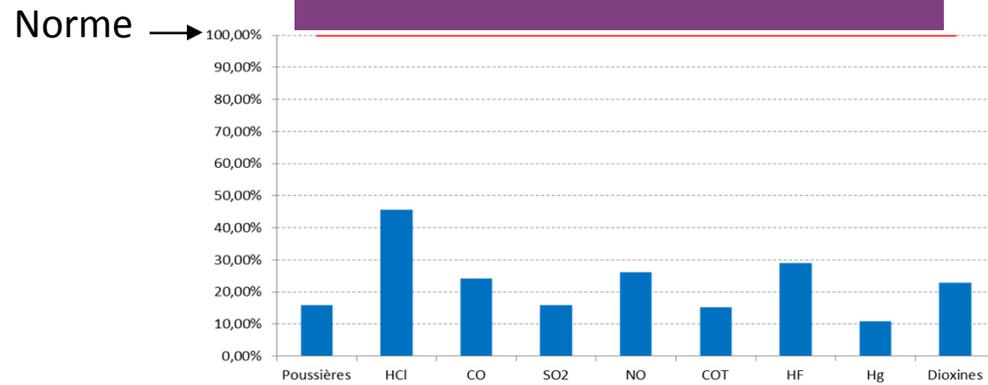
limiter notre impact ...
 en réduisant nos rejets



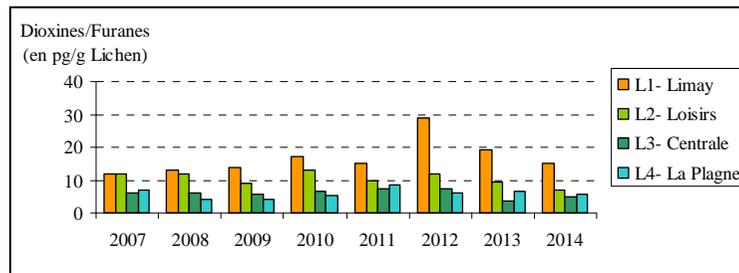
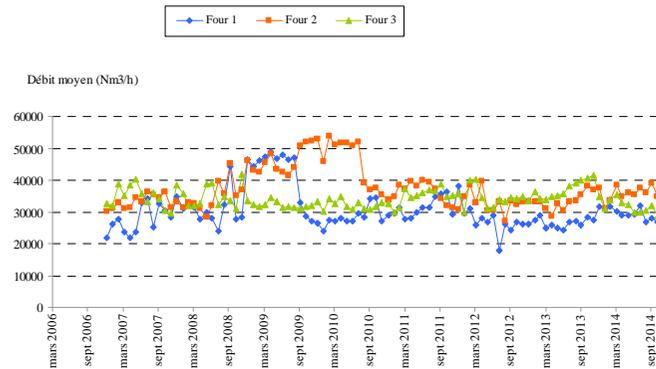
Emissions dans l'air

Biosurveillance

Rejets en moyenne annuelle des 3 lignes d'incinération



Débit moyen mensuel des fumées des trois lignes d'incinération

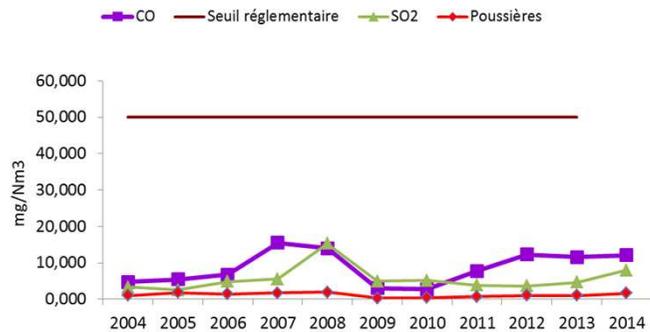


Juillet 2014 : auto-surveillance des paramètres

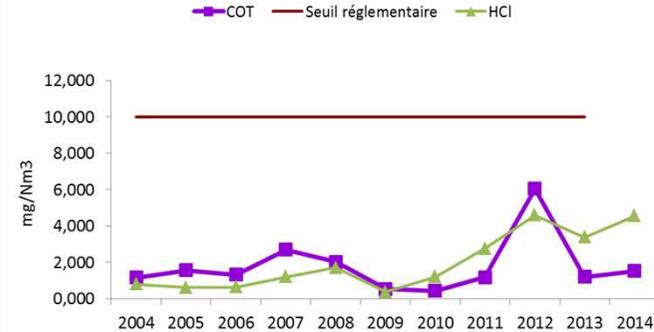
- NH3 en mesure continue : 98,3% de conformité sur les 3 lignes d'incinération
- Dioxines et furanes en mesures semi-continues : 100% de conformité sur les 3 lignes d'incinération

Emissions dans l'air

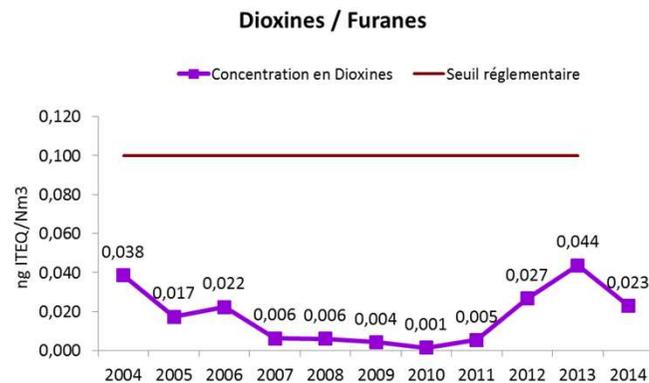
Rejets en moyenne annuelle des 3 lignes d'incinération pour les paramètres CO, SO2 & poussière



Rejets en moyenne annuelle des 3 lignes d'incinération pour les paramètres COT & HCl



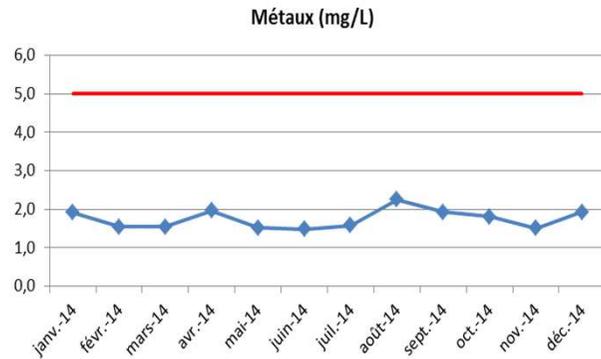
Rejets en moyenne annuelle des 3 lignes d'incinération pour les paramètres dioxines et furanes



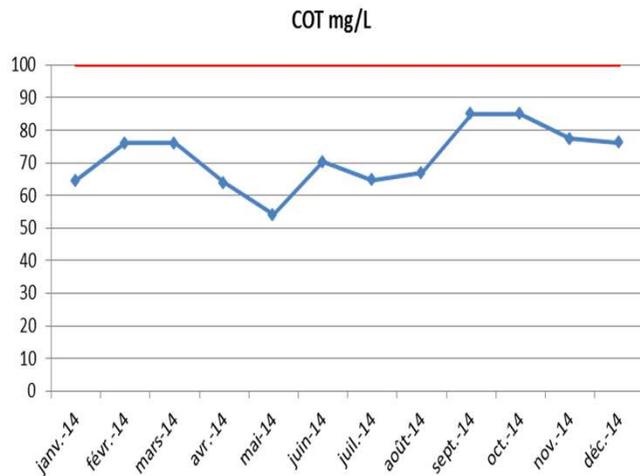
- L'ensemble des concentrations moyennes pour les trois fours sont toujours inférieurs aux seuils réglementaire.

Emissions dans l'eau

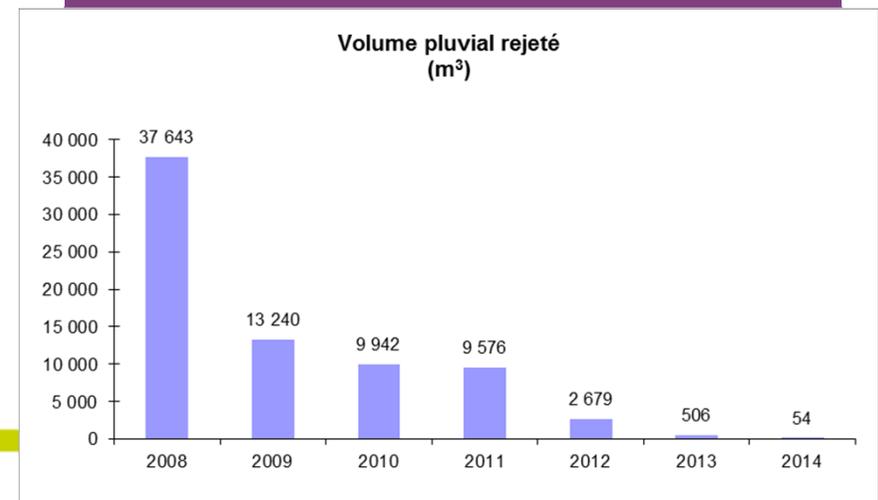
Moyennes mensuelles des rejets process en Seine



Décembre 2014 : Agrément du laboratoire interne pour le suivi régulier des rejets de l'Agence de l'Eau Seine Normandie

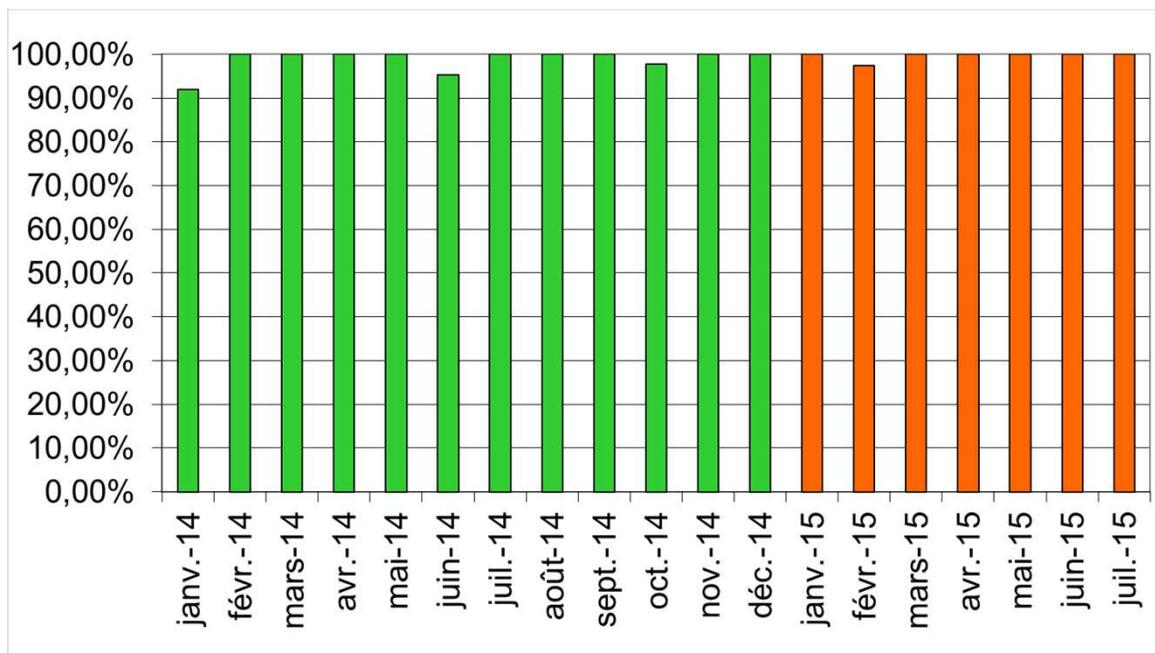


Eaux pluviales : vers le recyclage intégral



Qualité des résidus ultimes stabilisés

Taux de conformité mensuel en fraction soluble des RUS



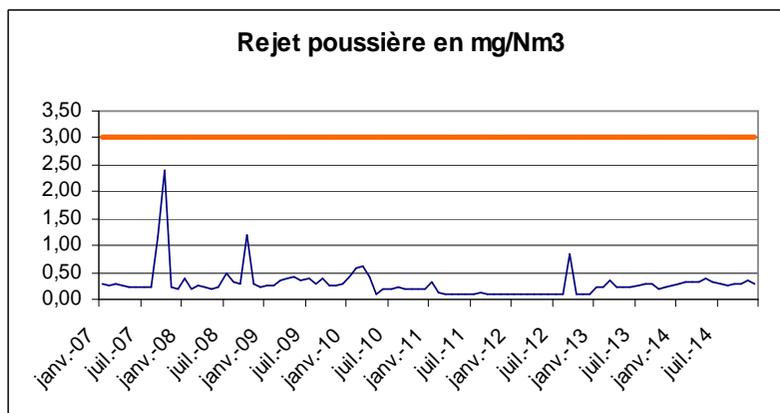
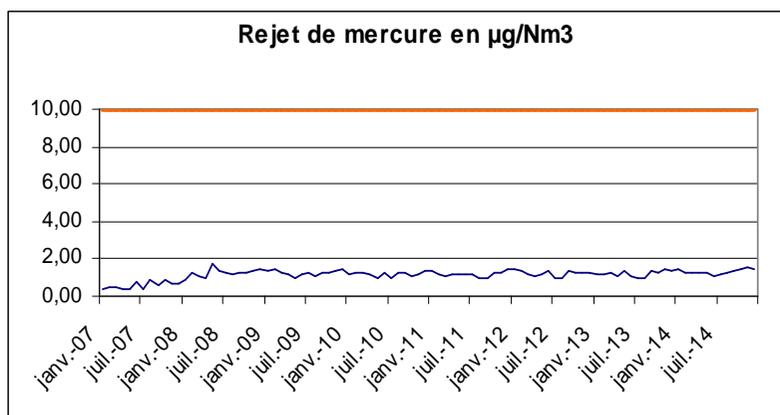
Amélioration de la qualité :

- La diminution de la quantité d'eau dans le mélange ;
- La formation des opérateurs .
- La création d'un indicateur dynamique du ratio Eau/solides avec consignes aux opérateurs sur cet indicateur et d'intensité minimum pour le malaxeur.
- L'augmentation de 30% de la quantité de réactif.

Le procédé est maintenant bien maîtrisé.

Unité de traitement des lampes

Moyennes mensuelles des émissions de l'unité de traitement des lampes



Amélioration de la qualité :

L'émission de mercure est extrêmement faible dans cette unité.

La concentration en poussières reste très faible et atteste de l'efficacité de la filtration mise en œuvre sur la ventilation de l'unité.

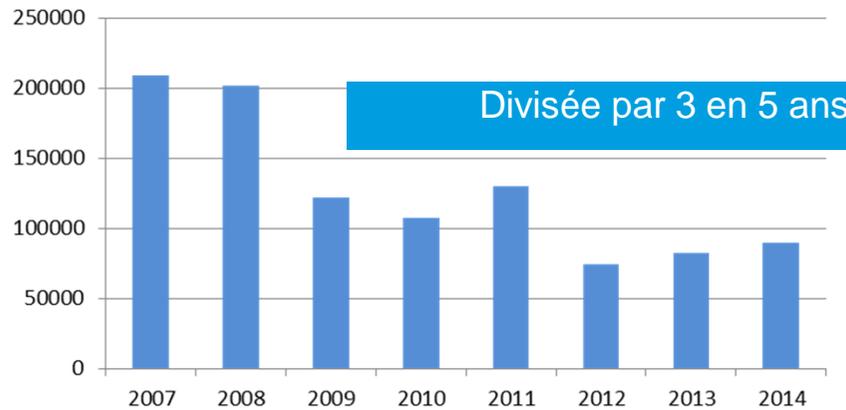
3

limiter notre impact ...

en limitant les consommations de nos process

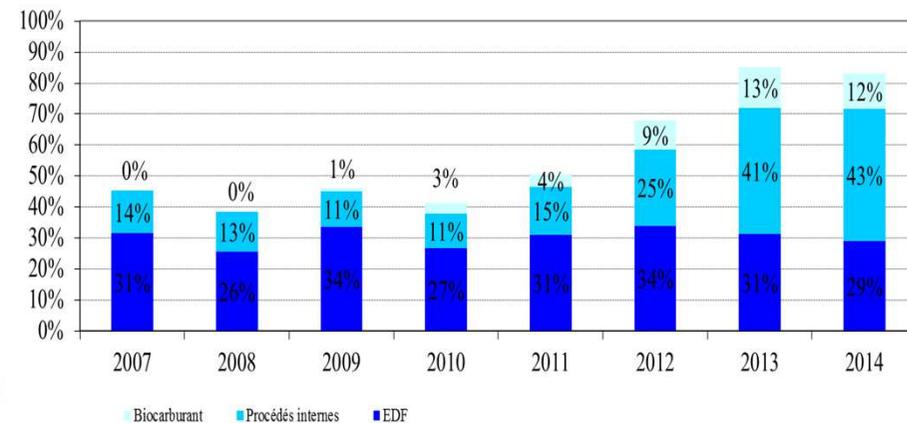
Air comprimé : -22% en 2 ans

Eau potable



Valorisation de la vapeur élevée, taux de 84%

Taux de valorisation de la vapeur récupérée ventilée par consommateur



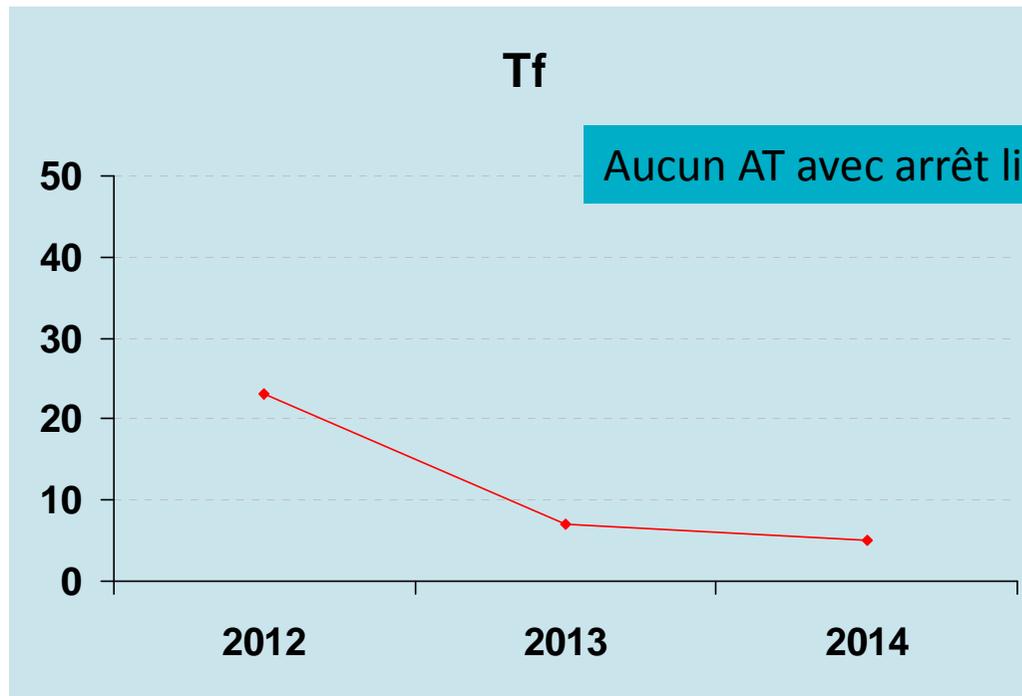
Le saviez vous ?

L'eau économisée grâce au recyclage interne correspond à la consommation annuelle de 2500 pers.

4

Maîtriser nos risques

Prendre en charge ceux de nos clients



- ← CNAM 2012
- ← Objectif SARPI
- ← Engagement progrès UIC

Principaux investissements sécurité

Poursuite des efforts d'investissements pour l'optimisation énergétique des procédés, la baisse des consommations et l'amélioration de la sécurité du site.

Investissements en prévention des scénarios majeurs de l'établissement :

- boucles de sécurité sur le dépotage de l'eau de Javel,
- dépotage déporté sur la lagune
- réacteur de traitement des produits comburants (DccNa et peroxydes)
- réacteur dédié au traitement des acides nitriques

Et aussi des optimisations :

- Fonctionnement des compresseurs d'air
- Consommations de chaux sur les lignes d'incinération.



Entraînements et exercice POI

Formations réalisées :

- 8 formations CADI (cadres d'astreintes)
- 2 sessions SST
- 8 exercices ESI (équipiers de secondes interventions)
- 2 journées de formation ESI & CADI sur situations réelles au CNPP
- formation initiale de 9 nouveaux ESI



Exercice POI 05112014 :

- Objectifs :

- Valider les formations « gestion de crise » suivie au cours de l'année.
- Valider la nouvelle organisation avec le coordinateur et le CADI.
- Valider l'utilisation des moyens de communications ainsi que les règles inhérentes engagées et leurs contrôles.

- Conclusions

- Exercice bien déroulé, côté de l'intervention et côté PC.
- Bonne réactivité de tous les acteurs, POI & terrain, en maîtrisant les supports mis à leur disposition (émetteurs/récepteurs ; plan ...)
- Bonnes décisions ont été prises par le DOI et le CADI (ex : remplacement d'une fonction) ; prise en compte efficace des demandes des différents acteurs sur le terrain basé sur une analyse de la demande.
- Exercice d'évacuation des personnes concernés sur la zone intégré.

Incidents et REX

■ Incendie façade Four 2 (27/03/2014)

- Utilisation prioritaire de flexibles d'une seule longueur au lieu de flexibles accouplés avec un raccord mâle-mâle, pour diminuer le nombre de raccords et la probabilité de fuite, sur les 3 fours - FAIT
- Renforcement des moyens d'extinction en façade des 3 fours – EN COURS
- Remplacement des tôles pleines par des caillebotis au-dessus rétention panoplie façade pour faciliter l'extinction - FAIT
- Suppression du double plancher en façade four 2 pour faciliter l'extinction - FAIT
- Dévoiement des câbles électriques pour diminuer vulnérabilité sur four 2 – FAIT

■ vapeurs nitreuses pendant la réaction de déchromatation avec des ferreux (11/06/2014)

- généraliser les mesures de nitrates pour tous les déchets orientés vers l'unité Physico (l'unité U401) – FAIT

● Suppression dans la cuve de transport des peroxydes (28/11/2014)

- concevoir et installer un système d'alerte entraînant l'évacuation des zones périphériques à U402 ; formation, livret d'accueil et plan de prévention - FAIT
- fiabiliser le traitement : poursuite de l'incinération sur conteneurs regroupés / injection dans les bassins biologiques - FAIT

● Dégagement gazeux au bac ferreux (acide sulfurique) (10/12/2014)

- Equiper le bac ferreux d'une mesure de niveau + afficheur local de la température – FAIT
- Installer un tube plongeur fixe pour le dépotage d'acide concentré - FAIT
- Etudier une captation plus efficace - Intervention de remise en état faite

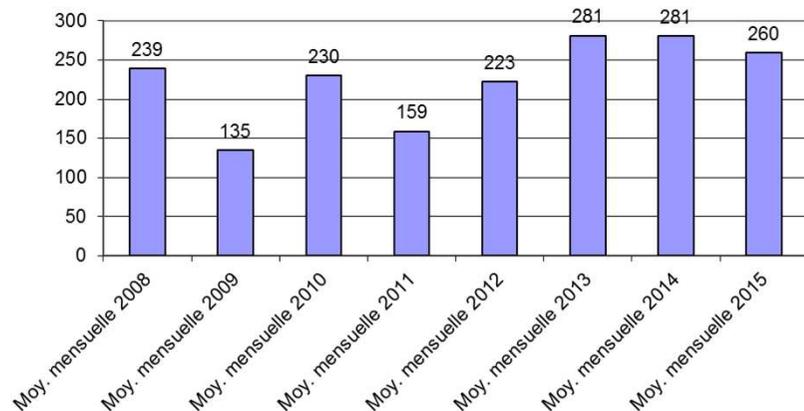


5

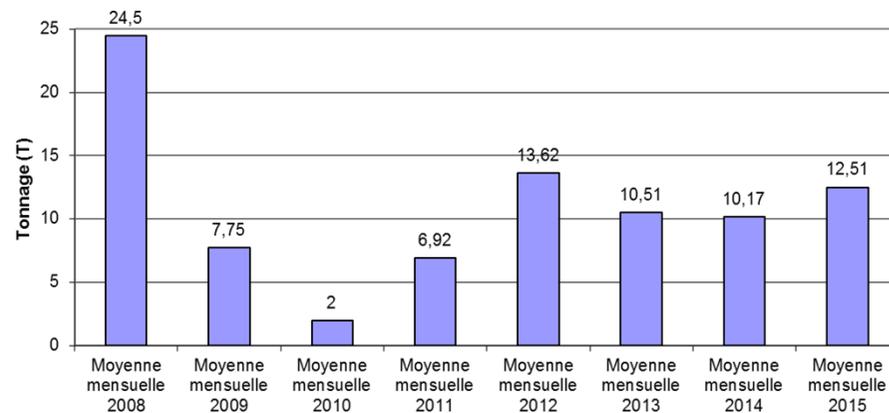
Récupérer les fractions recyclables des déchets



Valorisation de l'acier - Moyennes mensuelles



Valorisation du verre



6

Relations avec l'administration



Substances radioactives : suppression rubrique 1715
Les sources restent soumises au code de santé publique.
Autorité de contrôle = ASN, inspection le 27/03/2015

Visites d'inspection DRIEE :

- le 24/04/2014 : risques accidentels & SGS
 - le 12/12/2014 : risques chroniques, rejets dans l'air et dans l'eau.
- Réponses fournies.

Mise en demeure : Suite inspection du 24/04/2014 , un arrêté portant sur la gestion des modifications, la maîtrise des procédés et d'exploitation au titre du SGS a été pris le 5 juin 2014.
L'exploitant a fourni les éléments demandés permettant la levée au mois de novembre 2014

- **EDD** : poursuite du travail scénarios identifiés et nouveaux scénarios
- **SGS** : complet

■ **AP Autorisation d'exploiter du Pilote de Conversion thermochimique**

Nouvel Arrêté préfectoral le 30/12/2014 :

- Garanties financières (Montant total de 4 753 745€ TTC)
- Renforcement des prescriptions en cas de détection de déchets radioactifs
- Revue des cas de refus avec déclaration à l'administration (explosifs, radioactifs, PCB/PCT (50 ppm), amiante libre, DASRI).
- Critères d'admission géographiques revus en cohérence avec le PREDIS : 80% IDF + régions limitrophes hors valorisation matière et transport alternatif.
- Acceptation des déchets à double risque