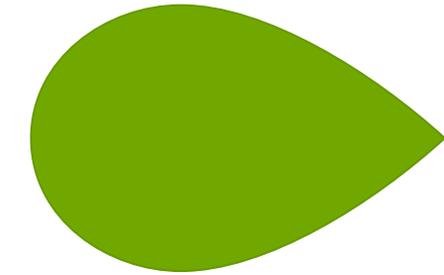


Usine de Limay-Porcheville

CLIS du 02/12/2014



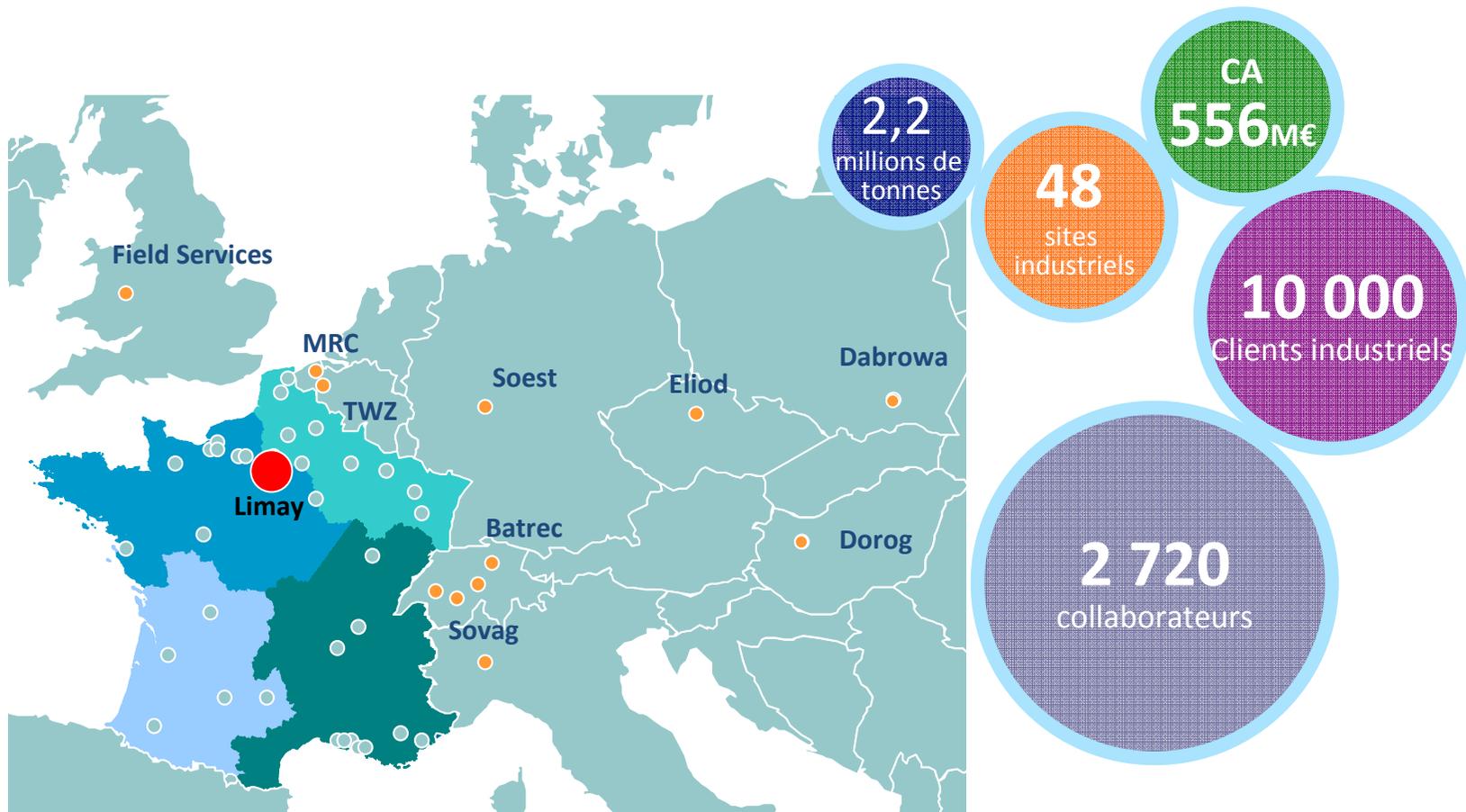
Sarp Industries, une aventure débutée il y a 40 ans à Limay



1976, premier incinérateur



Aujourd'hui leader européen du traitement des déchets dangereux pour l'environnement



Usine de Limay – fiche d'identité

Centre de traitement des déchets dangereux collectif,
Au service des industriels et des collectivités

- Site de 14 hectares dans la zone portuaire de Limay Porcheville
- 250 salariés sur le site
- 260 000 tonnes traitées / an
- 2 000 clients industriels et collectivités
- 60 livraisons par jour en moyenne
- 200 000 analyses par an
- Centre homologué et conventionné par les Agences de l'Eau
- ISO 9001, 14001, OHSAS 18001
- SEVESO seuil haut depuis janvier 2012



Usine de Limay :

5 Unités de traitement complémentaires

- **Unité de traitement thermique :**

Traitement par incinération avec valorisation énergétique **150 000 T**



- **Unité de recyclage des eaux :**

Traitement par évapo-condensation **90 000 T**

& Traitement biologique **120 000 T**



- **Unité de traitement physico-chimique :**

Traitement Physico-chimique « minéral » **80 000 T**

- **Unité de traitement des résidus ultimes :**

Stabilisation des déchets dangereux ultimes : **90 000 T**



- **Unité de déconditionnement : 100 000 T**

Fûts et conteneurs

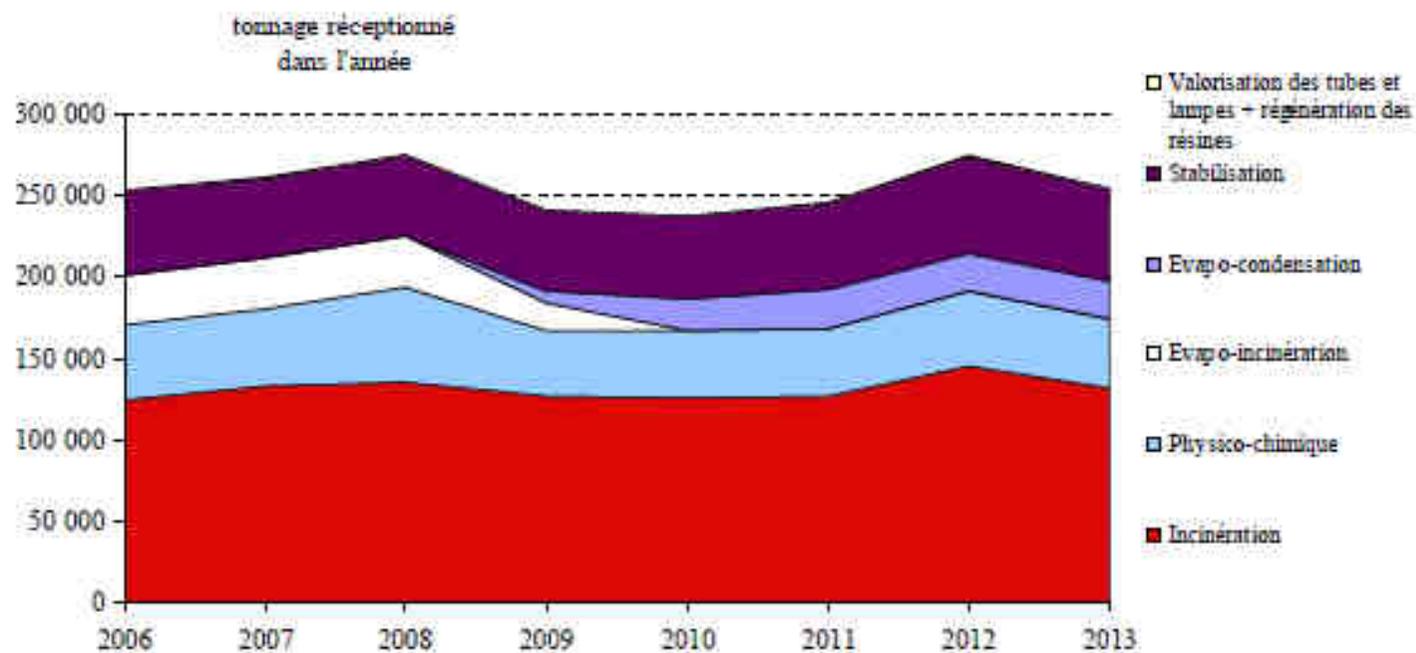
Contenants inférieurs à 200 litres

Broyeurs



Evolution de l'activité

- Tassement des tonnages reçus sur l'incinération



2

limiter notre impact ...

en réduisant nos rejets



Préserver l'environnement

★ Contrôle et amélioration de nos rejets

Les contrôles analytiques :

- 23 personnes au laboratoire
- Analyses préalables : 140 000 analyses /an
- Analyses des rejets d'eaux pluviales : 19 000 analyses /an
- Rejets liquides : 14 000 analyses/an
- Produits stabilisés : 15 000 analyses/an
- Contrôles continus des rejets atmosphériques



Évaluation d'impacts par l'analyse des Lichens

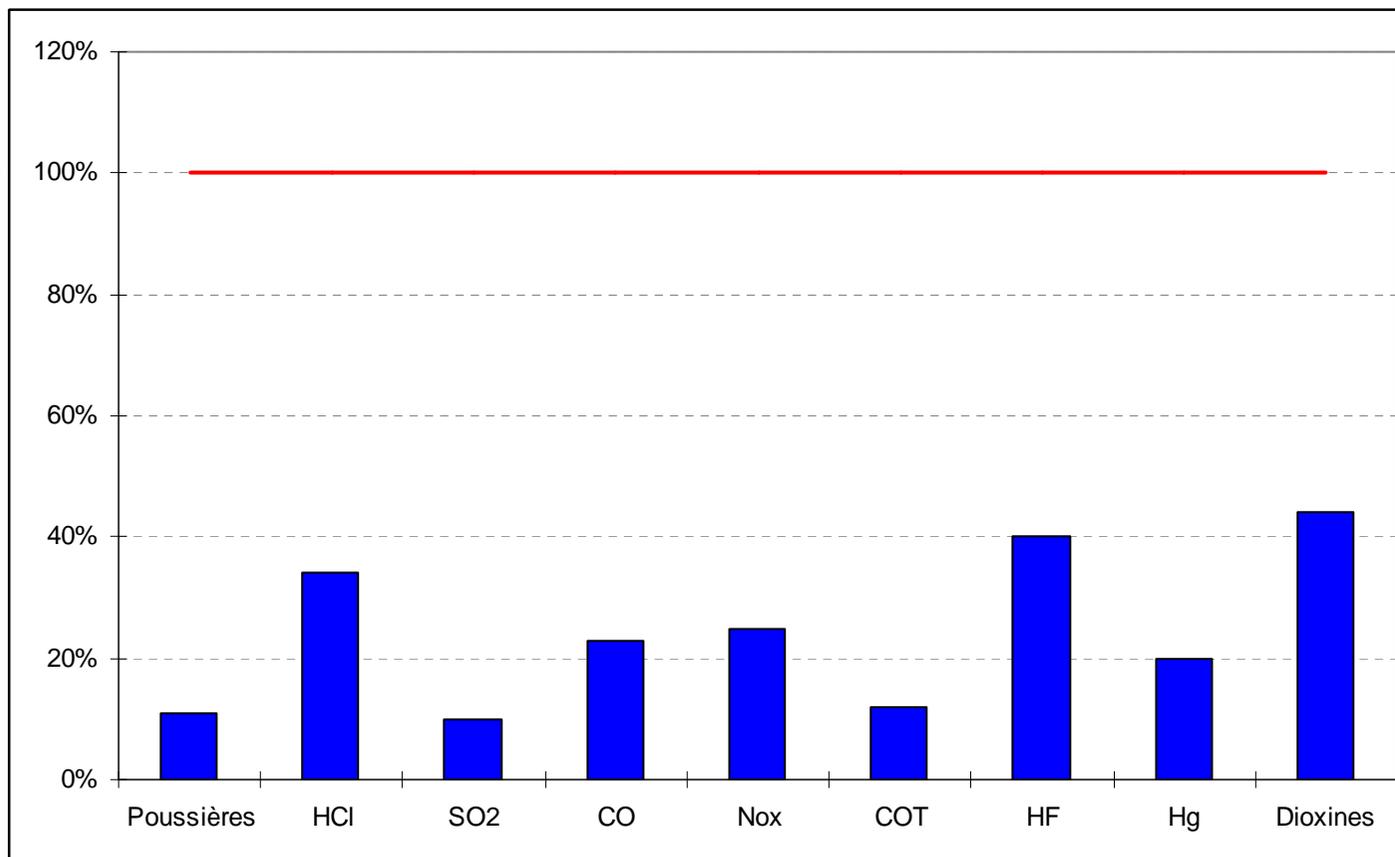
- Retombées en dioxines :
5-19 pg/g lichen selon les points



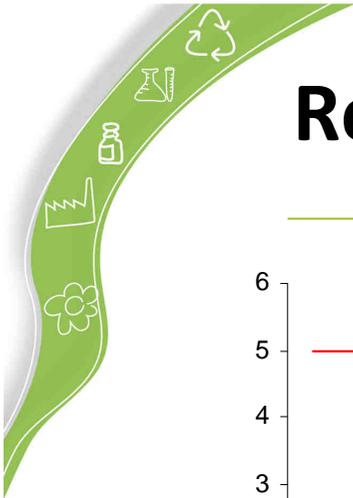
Incinération - Bilan des émissions dans l'air 2013



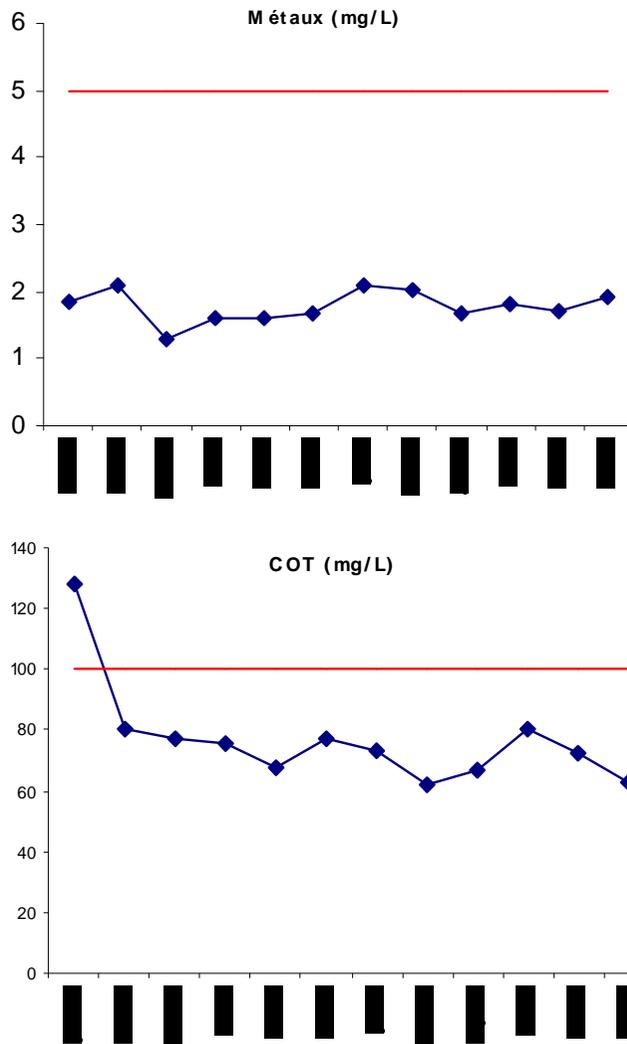
Norme →



- Depuis juillet 2014, mesure en semi-continu dioxines/furannes + mesure continu NH3



Rejet général d'eau 2013

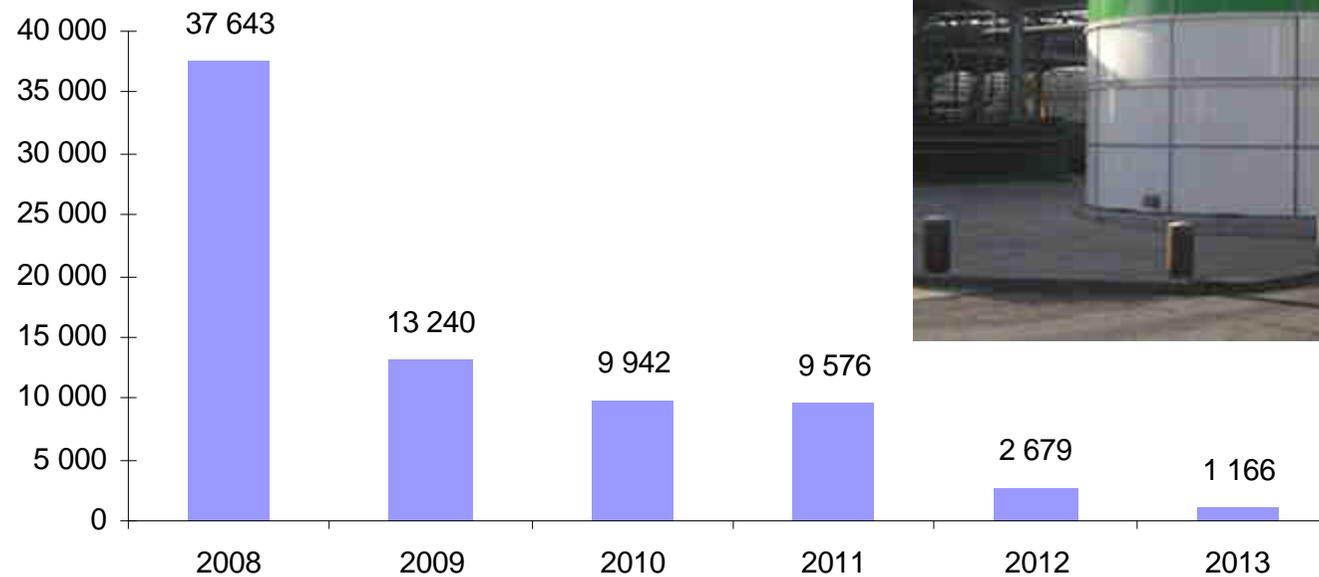


■ Depuis janvier 2013, filtration supplémentaire sur charbon actif

Eau pluviale : vers le recyclage intégral



Volume pluvial rejeté
(m³)



3

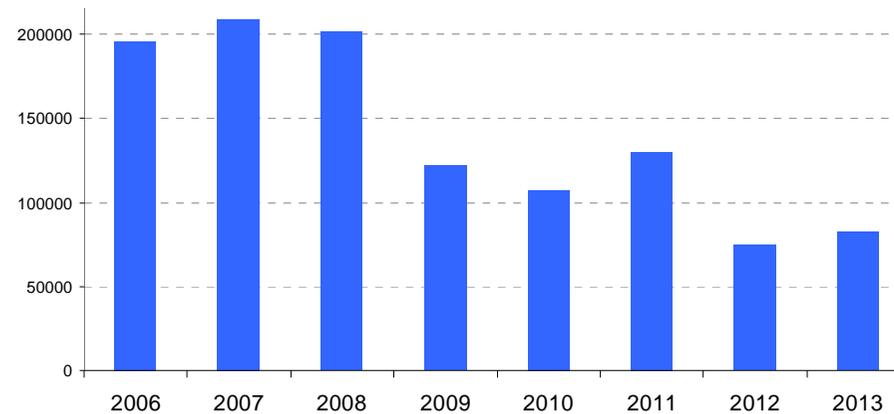
Limiter notre impact ...

en limitant les consommations de nos process



Baisse des consommations

- Eau potable : divisée par 3 en 5 ans



Le saviez vous ?

L'eau économisée grâce au recyclage interne correspond à la consommation annuelle de 2500 pers.

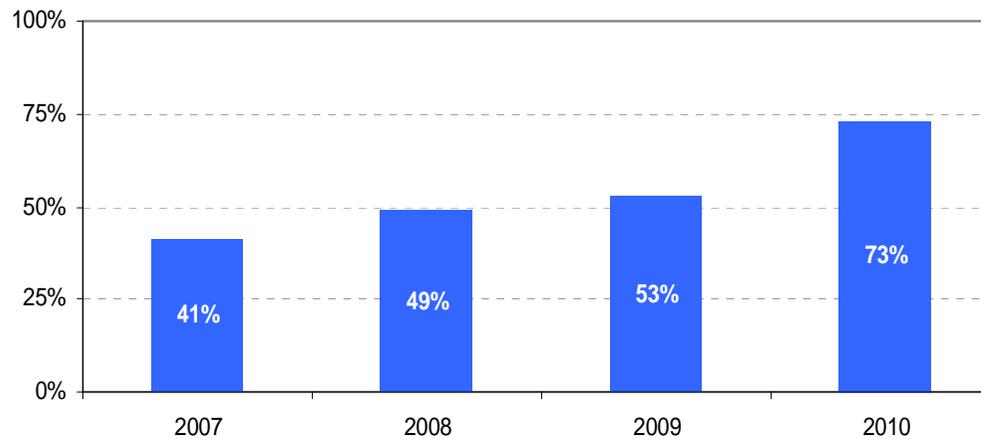
- Air comprimé : -22% en 2 ans



Valoriser l'énergie produite par l'incinération

- Un taux de valorisation élevé de 73%

Ratio valorisation de la vapeur produite



4

Maîtriser nos risques

Prendre en charge ceux de nos clients



Préserver la santé & la sécurité

★ Maîtriser les risques

En cas d'accident

PROTEGER → vous-même
→ la victime
→ les autres.

ALERTEZ le poste de garde (n° 1000)
et/ou le responsable de la zone

SURVEILLER

- Éloignez les badauds.
- Ne déplacez pas la victime (sauf si danger)
- Ne lui donnez rien à boire
- Surveillez la victime en attendant les secours

En cas d'incendie

PREVENIR le poste de garde (n° 1000)

INTERVENIR à l'aide des
extincteurs et des RIA

SORTIR de la zone et faire un périmètre de
sécurité si le feu est trop important

En cas d'évacuation

A l'audition de la sirène

- Arrêtez votre opération
- Fermez vos vannes
- Arrêtez le moteur de votre camion
- Suivez les consignes données par le personnel

Infos
sécurité



Usine de SARPI Industries
Limay

Pour notre sécurité à tous

15 Vitesse limitée à
15 km/h

Interdiction de fumer

Photos interdites

**Portable Interdit proche
des zones ATEX**

En toute sécurité



4 équipements obligatoires

... même en cas de fortes chaleurs



Casque ou casquette
de sécurité



Lunettes

→ Dès que vous quittez votre
véhicule pour effectuer une
opération au sol sur le site



**Veste à manches
longues et pantalon**

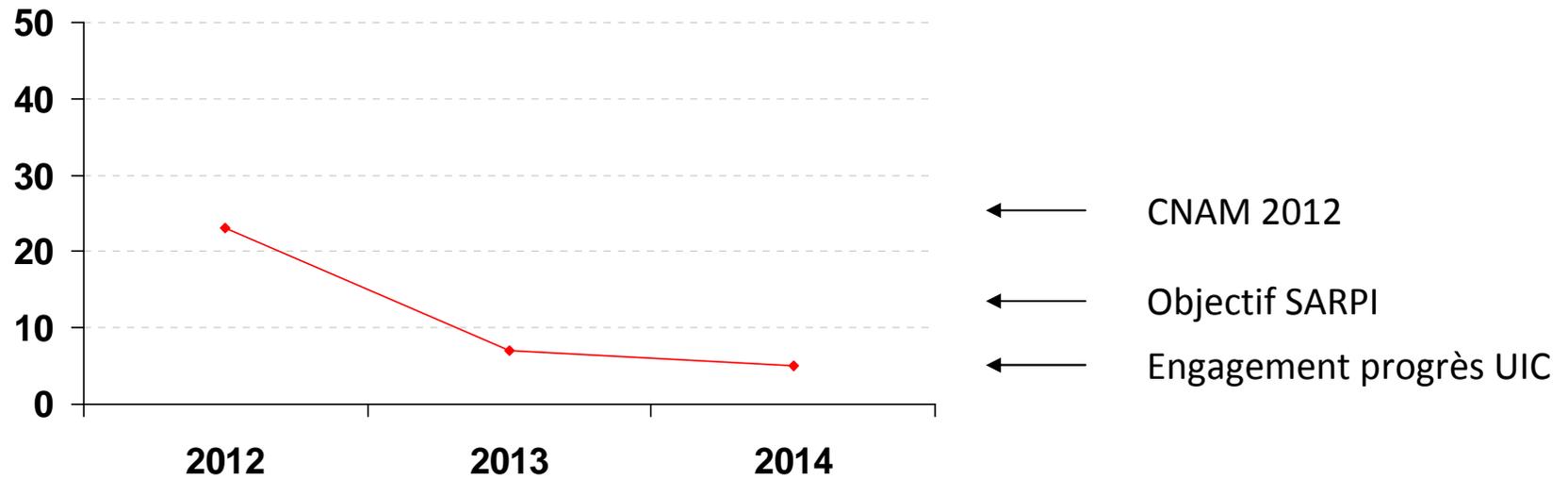


**Chaussures de
sécurité**



Résultats sécurité

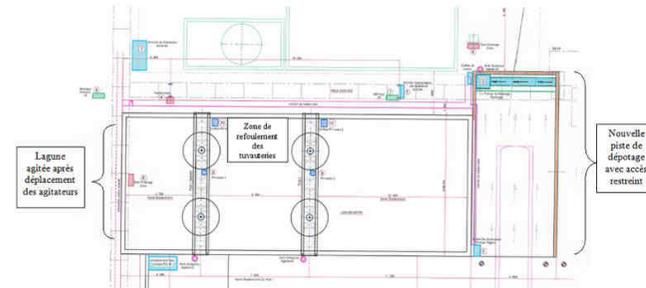
Tf



Aucun AT avec arrêt lié au process en 2014

Principaux investissements sécurité – Etude de dangers

- Dépotage lagune
- Réacteur peroxydes organiques
- Réacteur acides nitriques
- Contrôle pHmètre dépotage Javel
- Murs coupe-feu peroxydes
- Détection U511
- Détection fosses four 2 +NaBr+élec. four 1
- Alvéoles U402
- Ventelles alvéole 5 U503
- Rétention HF
- Détection U402
- Détection méthanol, détection incendie et extinction incendie sur le pilote de valorisation du NaBr
- Arrêt des tours aéro-réfrigérantes permettant de supprimer le risque de légionnelles
- Magasin dédié aux huiles de lubrification





Entraînement gestion de crise

- Exercices bimestriels ESI-CADI + exercice POI
- Sensibilisation communication de crise
- Centre d'appui TRANSAID depuis mars 2013





Incidents et REX 2013

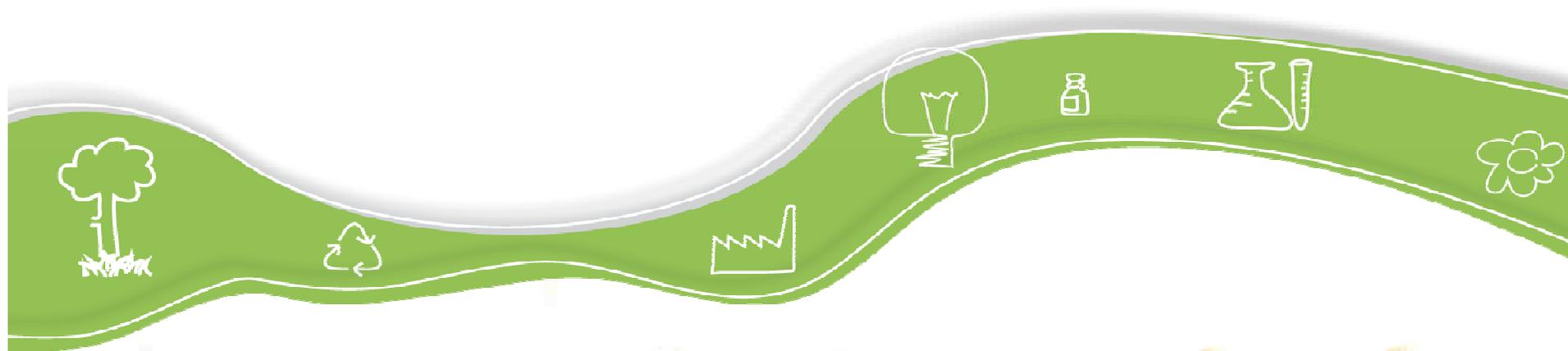
- Vapeur nitreuse (25/07/2013)
 - ➔ Renforcement des mesures de nitrates (à l'entrée et sur bac ferreux)

- Explosion fût métallique (16/08/2013)
 - ➔ Mise à jour de la procédure de gestion des entreprises extérieures + encadrement renforcé de la réutilisation de fût en interne.

- Mercaptan (17/10/2013)
 - ➔ Modification des modalités de prise en charge : injection directe.

5

Récupérer les fractions recyclables des déchets



Recyclage de matière

- Acier : 3300 T, quantités recyclées X 2 en 2 ans
- Glycol :



Glycol concentré



En 2013, 258 T de glycol concentré envoyé chez notre repreneur



Pilotes pour la valorisation

- Valorisation du NaBr
- Conversion thermochimique

